

□ 製品 ☒ ユニット

No. 1 / 2

ユーザー名			指図番号	枝番	出図印	承認	検印	担当
来歴	3	2020/12/08	SSR、回転灯、リレーソケット、型式変更 基板取付板寸法変更	作成 武富 真大	承認 米田 優也	株松井製作所 '20.12.23 SBC		
	2	2020/09/10	図面No.F38230変更。	作成 米村 アキナ	承認 糸井 昭治			
	1	2020/05/03	誤記訂正およびオプション回路図変更	作成 辻 和正	承認 糸井 昭治		納期	取扱説明書
				作成	承認			
塗装	M	☐ AN-80 ☐ DIC-547 (旧色) ☐ 日塗工D22-80X (安全色) ☐ 日塗工D22-80X (梯子手摺)			指定色: 本体 _____ 安全色 _____		梯子手摺 _____	
	E	制御盤外面色 _____ 制御盤内面色 _____			☐ 艶有り ☐ 半艶			
盤内配線色 ☐ 新JIS ☐ 旧マツイ標準 ☐ ユーザ指定 ☒ 標準機仕様								

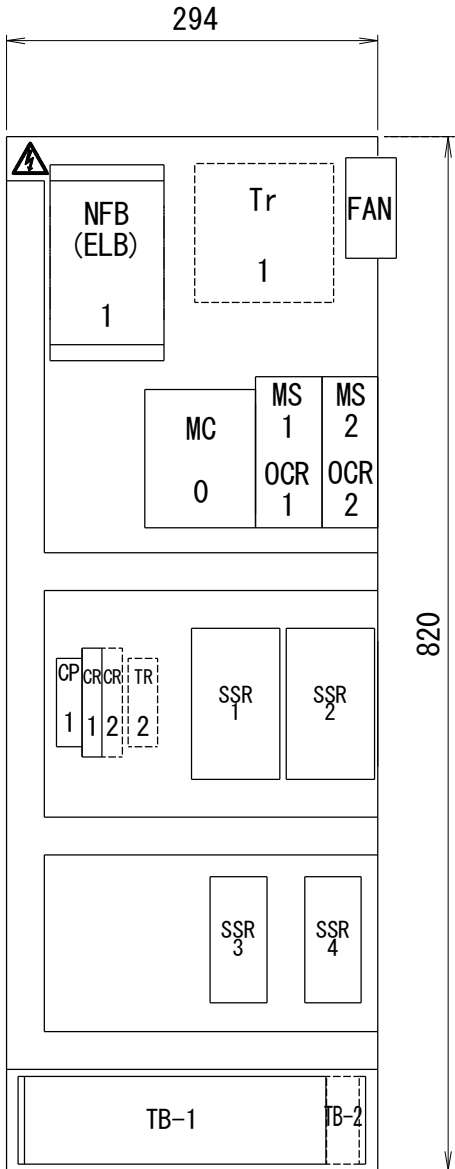
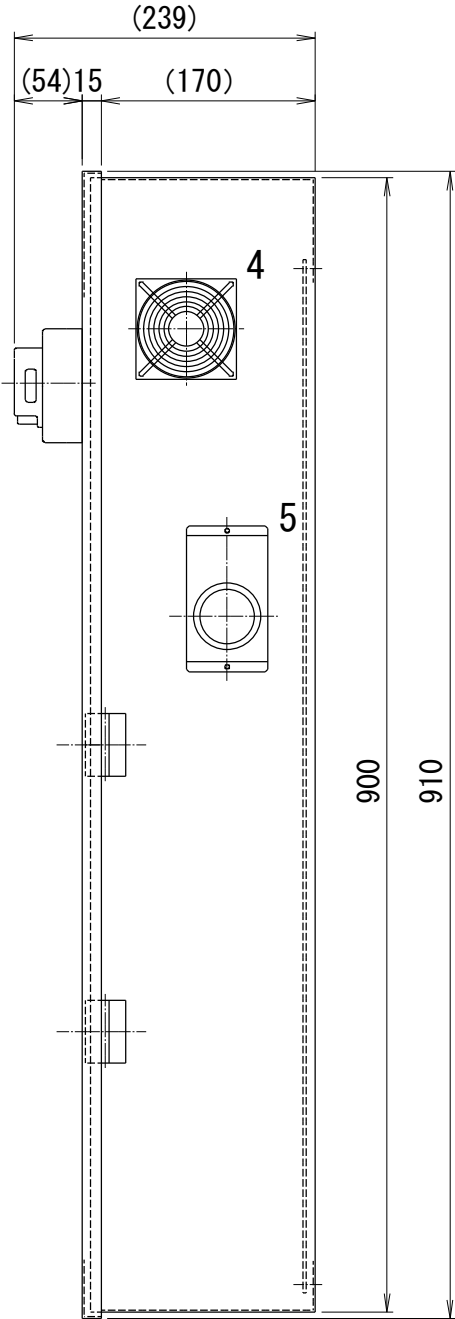
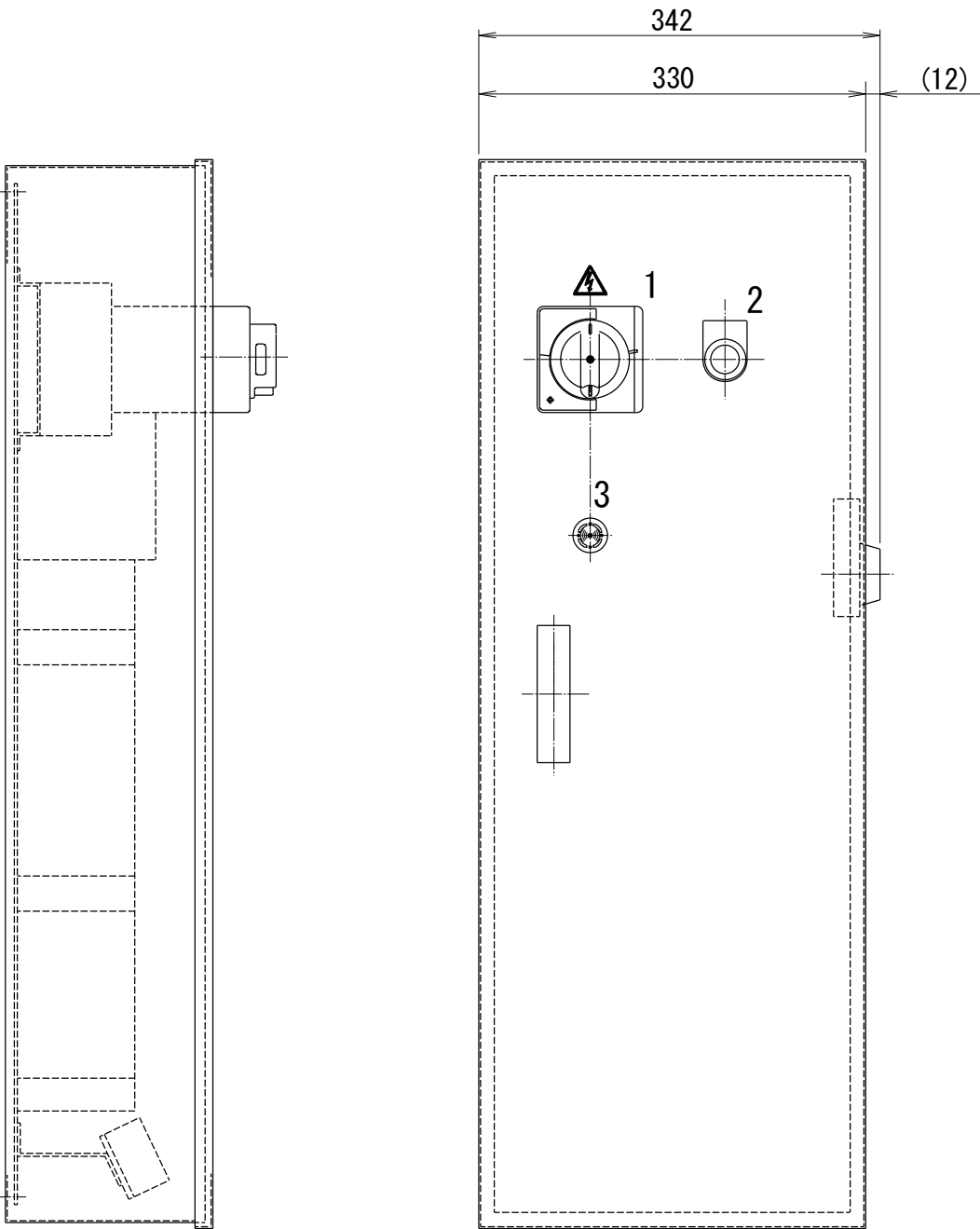
機種コード	700201	名称	制御盤図	作成年月	2019/07	仕上げ及び製図規定
図面番号	F25650	型式	MGD-300J			図面指示以外のものはMST-536加工標準、MST-541製図規定及び241-003製品検査手順(基準)を適用し、不足分についてはJIS規格を適用する。また、動的確認に関しては、妥当性確認チェックリストの内容を適用する。
担当	清水 浩二	承認	中野 正幸	電源電圧 ☐ 50Hz ☐ 60Hz 操作電圧		

図面番号	サイズ	分類コード	種	名称型式	単数	製作数	備考	改訂
F25650	A3	700201	ユ	制御盤図 MGD-300J	1	1		△
F25096	A3	700201		操作パネル MJ3/MGD	1	1		△
168367	A3			カレンダータイマーBOX MGD-15-300J	1	1		△
F25645	A3	700201	ユ	部品表(操作回路AC200V) MGD-200~300J	1	1		△
F25646	A3	700201	ユ	部品表(操作回路AC100V) MGD-200~300J	1	1		△
168341	A3			電圧別部品選定表 MGD-15/300J	1	1		△
165828	A3縦			回路図(1) MGD-300J/E	1	1		△
F25792	A3縦	700201	ユ	回路図(2) MGD-15-300J	1	1		△
F38230	A3縦	700201		回路図(3) MGD-15-300J	1	1		△
F25007	A3縦	700201		外部通信	1	1		△
F25008	A3	700201		通信線図	1	1		△
165858	A3縦			MGD-***J JCLリミット制御接続図	1	1		△
165859	A3縦			MGD-***J JCLレベル計制御接続図	1	1		△
165860	A3縦			MGD-***J LGVHLレベル計制御接続図	1	1		△
165861	A3縦			MGD-***J M.FGVH-E2K制御接続図	1	1		△
165862	A3縦			MGD-***J ASDレベル計制御接続図	1	1		△
165863	A3縦			MGD-***J パッチダンパー制御接続図	1	1		△
F38231	A3縦	700201		MGD-***J JSV制御接続図	1	1		△
165865	A3縦			MGD-***J APH-E3Z制御接続図	1	1		△
165822	A3			板金図(1) MGD-200-300J制御盤本体	1	1		△

[illegible]



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



TB-1 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 31P
TB-1端子台配列図 31P

TB-2 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 5P
TB-2端子台配列図 5P

R1	S1	T1	R21	R21	1	45	52	53	54	55	56	62	63	S10	S10	S10	S10	AL1	AL2	33	34	35	21	22	23	24	25	26	27	27
----	----	----	-----	-----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

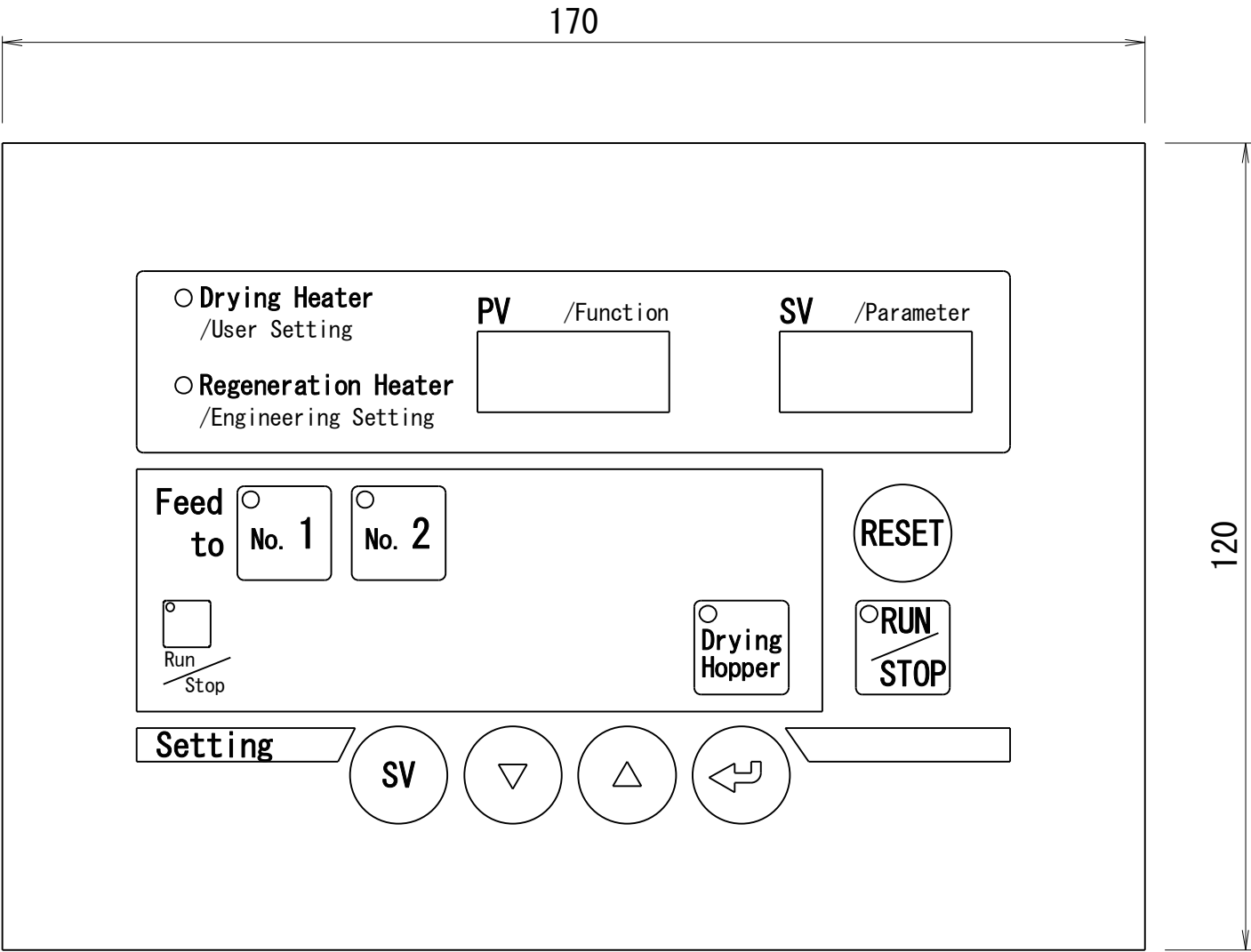
RB+	RA-	TB+	TA-	SG
-----	-----	-----	-----	----

Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/6	CODE NO.	700201		ユ				
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PANEL LAYOUT					
	△					DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019		NAME	MGD-300J	DWG. NO.	F 2 5 6 5 0
	△		ORIGINAL DWG. No. 165827				DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.		
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD									



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

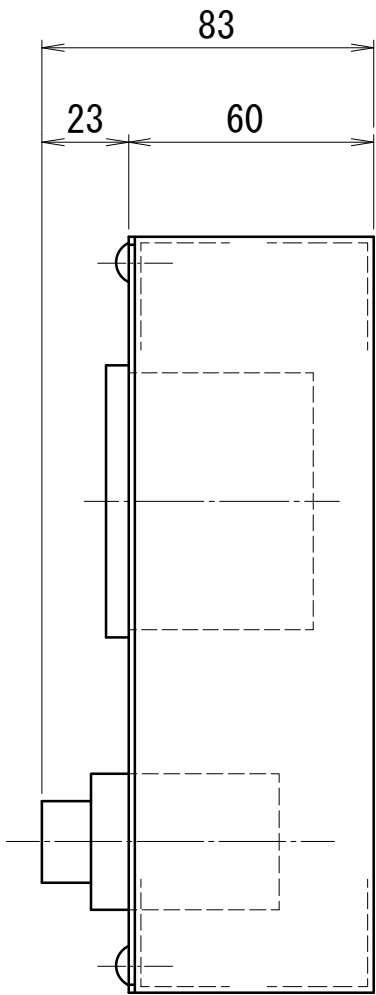
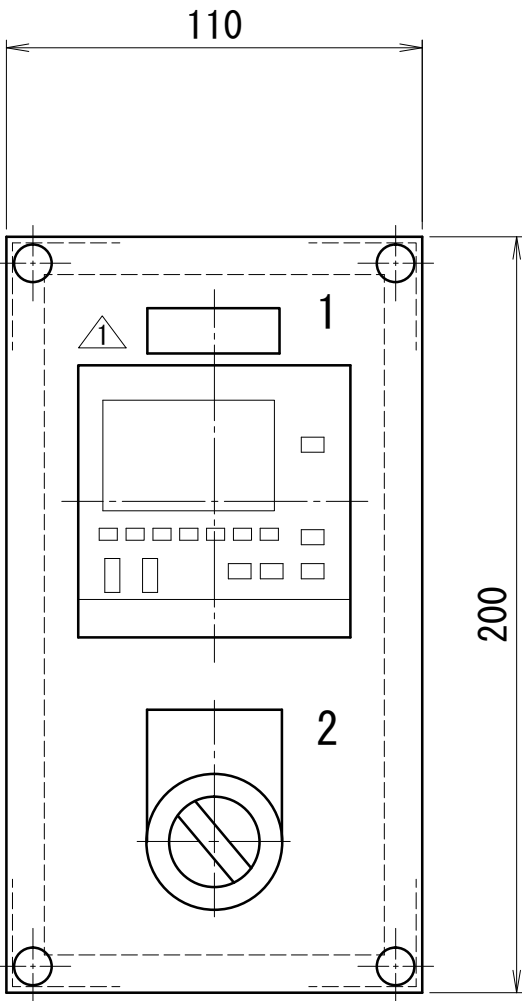


Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/1	CODE NO.	700201						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	CONTROL PANEL 操作パネル					
						DSGND (CHKD) BY		-	DATE	JUL. /02/2019		NAME	G4370-MJ3/MGD	DWG. NO.	F 2 5 0 9 6
						DRAWN BY		C. JEONG	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD									



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	TR-1	WEEKLY TIMER カレンダータイマ	1	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH)
					H5S-WA2 (JAPANESE)
2	(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.		
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PANE LAYOUT
						DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY. /21/2002
	1	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更	TSUJI	—	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

NAME

MGD-15~300J

DWG. NO.

1 6 8 3 6 7

MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-1SVE V-05SVE
2	PB-1 PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
3	BZ BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k31 (200V) [DR22B5-MB (200V)]
4	FAN COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A4A85HP
	PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
	FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
5	TH-1 THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
	TC-1 TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G4370
	NFB-1 CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-1 OCR-1 MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-2 OCR-2 MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MC-0 MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4
	AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UN-AXCX4
	SSR-1~4 SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	FUJI ELEC. 富士電機	REFER TO DWG. NO. 168341
			OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
		4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
	CP-1 CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	CR-1 RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
	SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	TB-1 TERMINAL BLOCKS 端子台	31	WAGO	2002-1301

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
(ELB-1)	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	(1)	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
(Tr-1)	POWER TRANSFORMER トランス	(1)	FUKUDA ELEC. 福田電機	***V/200V 200VA
(CR-2)	RELAY リレー	(1)	OMRON オムロン	G2R-2-S
	SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	P2RF-08-E
(PTL-1)	REVOLVING LIGHT 回転灯	(1)	SCHNEIDER ELECTRIC シュナイダーエレクトリック	XVR3M04
	STACK TYPE LIGHT 積層表示灯		SCHNEIDER ELECTRIC シュナイダーエレクトリック	LOUT-200-1-R
(TR-1)	CALENDER TIMER カレンダータイマ	(1)	OMRON オムロン	H5S-WB2 H5S-WA2
(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	(1)	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B
(TR-2)	LEVEL DELAY TIMER 材料減タイマ	(1)	OMRON オムロン	H3YN-2
	SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	PYFZ-08-E
(TB-2)	TERMINAL BLOCKS 端子台	(5)	WAGO	2002-1301

注記 : *1 電源AC200V級
*2 電源AC400V級
*3 オプション部品

NOTE : *1 POWER SUPPLY AC200V CLASS
*2 POWER SUPPLY AC400V CLASS
*3 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	—	CODE NO.	700201	
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST
	1	DEC. /08/2020	Model change 型式変更	M. TAKETOMI	Y. ARAKI	Y. YONEDA	DSGND (CHKD) BY	K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019
			ORIGINAL DWG. No. 168338				DRAWN BY	K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

NAME	MGD-200~300J control circuit 操作回路AC200V	DWG. NO.	F 2 5 6 4 5
MATSUI MFG. CO., LTD.			



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-1SVE V-05SVE
2	PB-1 PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
3	BZ BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k26(100V) [DR22B5-HB(100V)]
4	FAN COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A1A85HP
	PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
	FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
5	TH-1 THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
	TC-1 TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G4370
	NFB-1 CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-1 OCR-1 MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-2 OCR-2 MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MC-0 MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UN-AX4
	SSR-1~4 SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	FUJI ELEC. 富士電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
	CP-1 CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	CR-1 RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
	SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	TB-1 TERMINAL BLOCKS 端子台	31	WAGO	2002-1301

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
(ELB-1)	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	(1)	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
(Tr-1)	POWER TRANSFORMER トランス	(1)	FUKUDA ELEC. 福田電機	***V/100V 100VA
(CR-2)	RELAY リレー	(1)	OMRON オムロン	G2R-2-S
	SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	P2RF-08-E
(PTL-1)	REVOLVING LIGHT 回転灯	(1)	SCHNEIDER ELECTRIC シュナイダーエレクトリック	XVR3M04
	STACK TYPE LIGHT 積層表示灯		SCHNEIDER ELECTRIC シュナイダーエレクトリック	LOUT-100-1-R
(TR-1)	CALENDER TIMER カレンダータイマ	(1)	OMRON オムロン	H5S-WB2 H5S-WA2
(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	(1)	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B
(TR-2)	LEVEL DELAY TIMER 材料減タイマ	(1)	OMRON オムロン	H3YN-2
	SOCKET ソケット	(1)	OMRON オムロン	PYFZ-08-E
(TB-2)	TERMINAL BLOCKS 端子台	(5)	WAGO	2002-1301

注記 : *1 電源AC200V級
*2 電源AC400V級
*3 オプション部品

NOTE : *1 POWER SUPPLY AC200V CLASS
*2 POWER SUPPLY AC400V CLASS
*3 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	—	CODE NO.	700201										
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST									
		DEC. /08/2020	Model change 型式変更		M. TAKETOMI	Y. ARAKI	Y. YONEDA	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019		NAME	MGD-200~300J Control circuit 操作回路 AC100V		DWG. NO.	F 2 5 6 4 6	
			ORIGINAL DWG. No. 165340					DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.					
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD												



POWER SUPPLY 電源	TYPE 型式	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	TERMINAL COVER 端子カバー	MOTOR STARTER 電磁開閉器  		MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー		RADIATOR 放熱器
		NFB-1  	(ELB-1)  	 	MS-1	MS-2  	MC-0  	SSR-1, 2	SSR-3, 4	
AC200V 50/60Hz AC220V 60Hz 	MGD-15	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 17A (0. 14-0. 22)	MSO-T10KP 5A (4-6)	S-T10	 G3NA-210B-UTU		Y92B-N50
	MGD-25				MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)		S-T12	G3NA-220B-UTU 		Y92B-N100
	MGD-50						S-T20			
	MGD-75 (標準)	MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)	S-T21				G3NA-240B-UTU	G3NA-240B-UTU 		
	MGD-75 (高温)				S-T35	 G3NA-240B-UTU				
	MGD-100 (標準)		MSO-T10KP 1. 7A (1. 4-2)		S-T50	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)				
	MGD-100 (高温)	S-T65CW						SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)		
	MGD-150			MSO-T20KP 9A (7-11) 	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)					
	MGD-200	SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)								
	MGD-250									
	MGD-300									
	AC380V 50Hz AC400V 50Hz AC415V 50Hz AC440V 60Hz	MGD-15	NF32-SV 3P 15A	NV63-CV 3P 15A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 12A (0. 1-0. 16)	MSO-T10KP 2. 5A (2-3)	S-T10	G3NA-410B-UTU 	
MGD-25		NF32-SV 3P 20A	NV63-CV 3P 20A 30mA	MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T12		G3NA-420B-UTU		
MGD-50				MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T20				
MGD-75		NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	MSO-T10KP 50Hz 0. 9A (0. 7-1. 1)		MSO-T10KP 5A (4-6) 	S-T21	G3NA-420B-UTU	G3NA-420B-UTU	Y92B-N100
MGD-100										
MGD-150							S-T50			
MGD-200		NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA	MSO-T10KP 60Hz 0. 7A (0. 55-0. 85)		MSO-T10KP 5A (4-6) 		S-T65CW  	G3NA-440B-UTU 	G3NA-420B-UTU 
MGD-250										
MGD-300										

*1

注記：*1 オプション部品

*2 オプション 操作電圧100V

NOTE : *1 OPTION PARTS

*2 CIRCUIT VOLTAGE AC100V

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.								
		DEC./08/2020	Model Change 生産中止による型式変更	M. TAKETOMI	Y. ARAKI	Y. YONEDA	APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 8 3 4 1
		MAR./03/2017	Error in writing correction 誤記訂正		M. NAKANO	A. ITOI	DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY./21/2002					
		AUG./01/2016	Model Change 生産中止による型式変更		C. JEONG	M. NAKANO	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.									

1

3

4

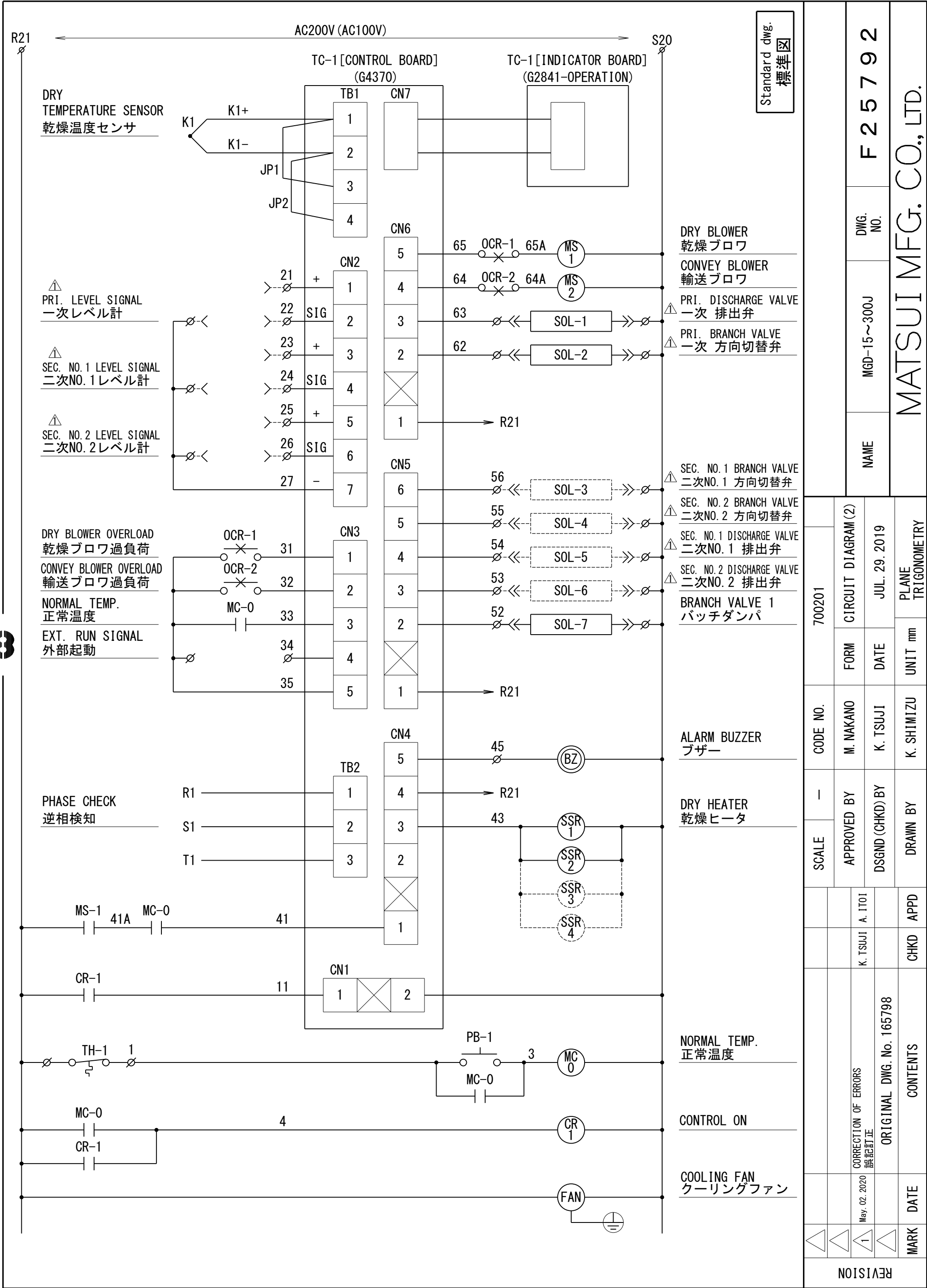
5

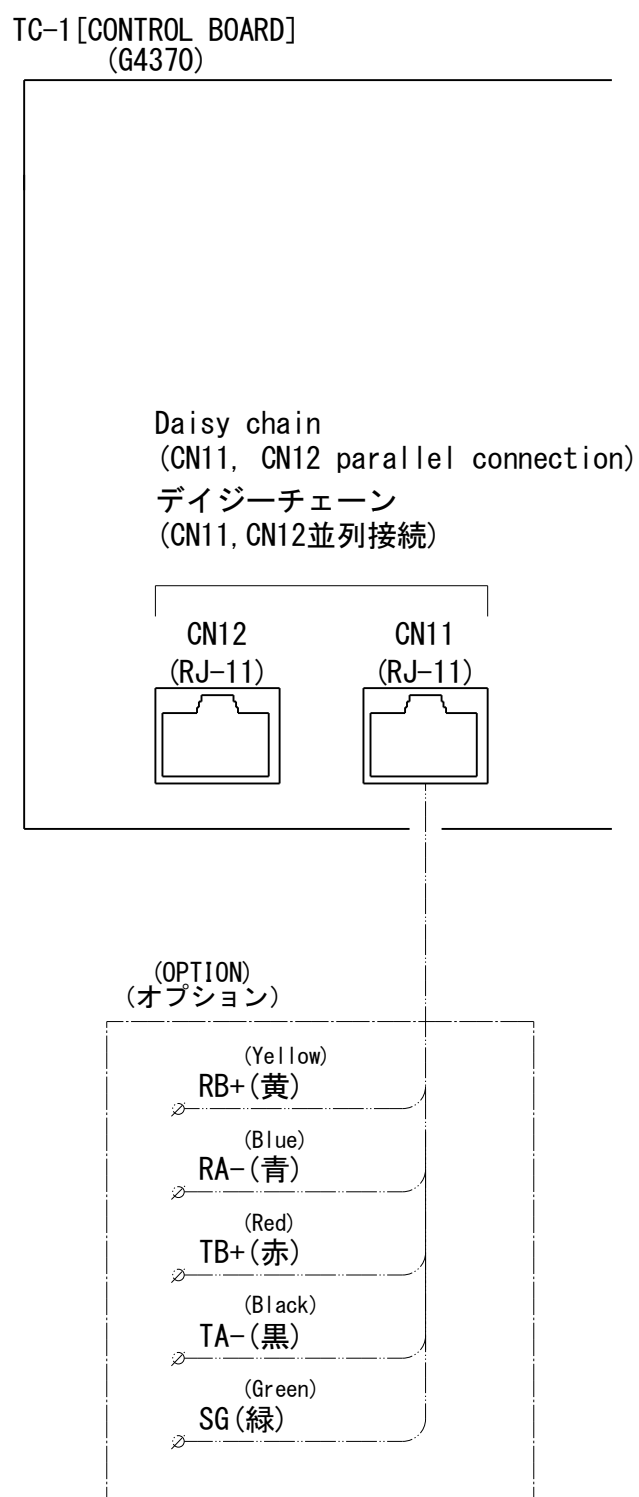
A

3

3

0





External communication
外部通信

Communication standard RS-485,
RS-422 standard compliant
通信規格 RS-485、RS-422規格準拠

Communication protocol SPI •
MODBUS

通信プロトコル SPI・MODBUS

REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201	
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	External communication 外部通信
	△					DSGND (CHKD) BY		K. SHIMIZU	DATE	MAY/24/2019
	△					ORIGINAL DWG. No. F10755				
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
MATSUI MFG. CO., LTD.										
						NAME		DMD4/MJ3/MGD/DWZ2	DWG. NO.	F 2 5 0 0 7

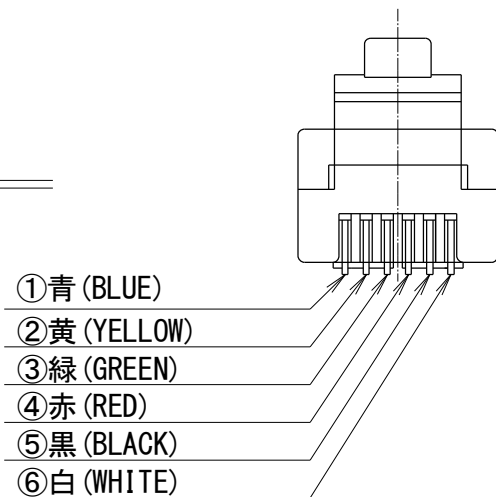
A3TR

Standard dwg.
標準図

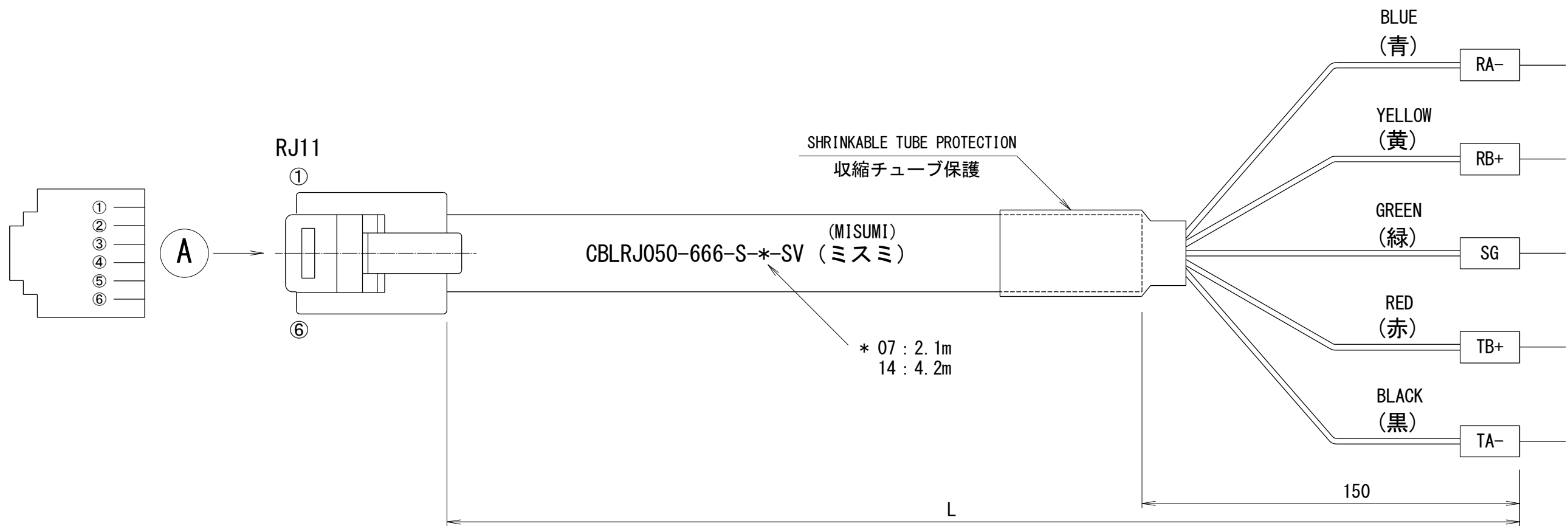


ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

A ARROW VIEW
A 矢視図



CABLE LENGTH 線長 L (mm)	TERMINAL 末端処理
2000	NO 端子無し
4000	BAR 棒端子
	Y Y端子



Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201							
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	COMMUNICATION LINE DIAGRAM 通信線図						
	△							K. SHIMIZU	DATE	JUN/24/2019						
	△		ORIGINAL DWG. No. F10757			DSGND (CHKD) BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY						
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD			K. SHIMIZU								
										NAME	-	DWG. NO.	F 25008			
										MATSUI MFG. CO., LTD.						

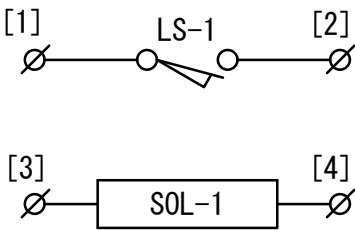
[JC limit control wiring instructions]

【JCリミット制御配線要領】

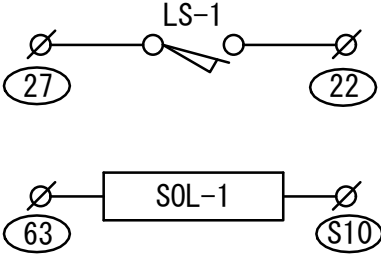
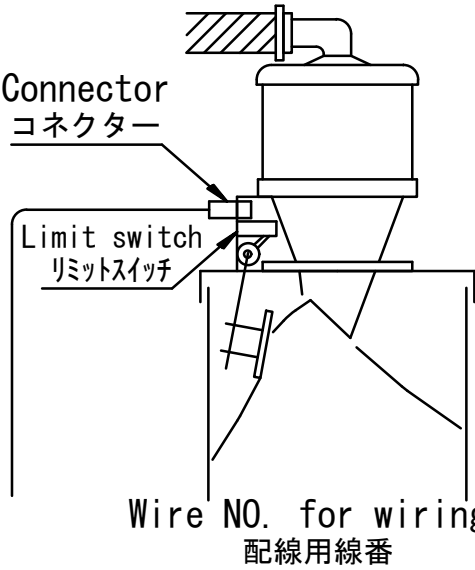
- ・Wire the connector pin NO. as follows.
- ・コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集装置

1 direction standardized jet clone
1方向規格ジェットクロン



[] NJC204PF (制御)
NJC204RM (JC)



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

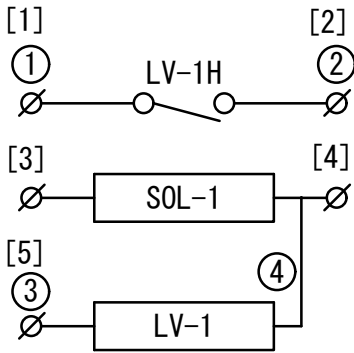
Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165858
MATSUI MFG. CO., LTD.				
JC limit control connection JCリミット制御接続図		FORM	DATE	UNIT mm
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	—
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY	APPD
SCALE		CONTENTS		
REVISION		MARK	DATE	

[JC level meter control wiring instructions]
【JCレベル計制御配線要領】

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集置

1 direction level swich control
1方向レベル計制御



(Control)

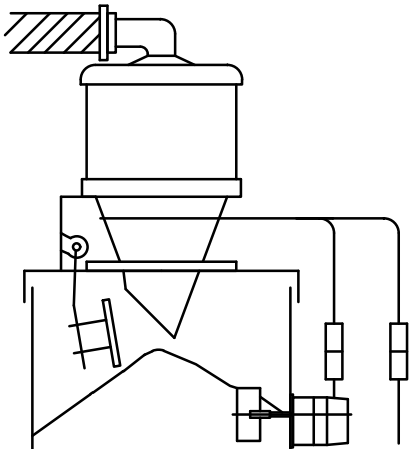
[]NJC205PF (制御)

[]NJC205ADM (JC)

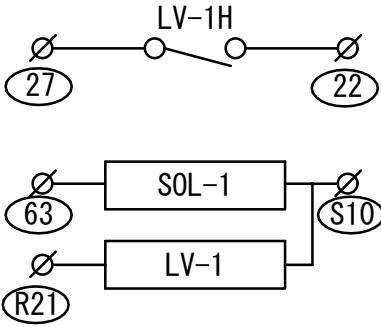
(Level Switch)

○NJC204ADM (レベル計)

○NJC204PF (JC)



Wire NO for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記のように取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165859
MATSUI MFG. CO., LTD.				
SCALE		CODE NO.	JC level meter control connection drawing JCレベル計制御接続図	
APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	DATE
DSGND (CHKD) BY		-	TOKITA	MAR. /7/2002
DRAWN BY		-	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
APPD		CHKD	CONTENTS	
MARK		DATE	REVISION	

[LGVH level meter control wiring instructions]

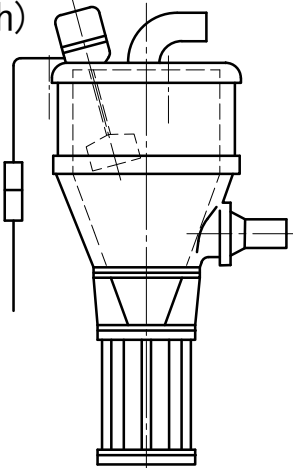
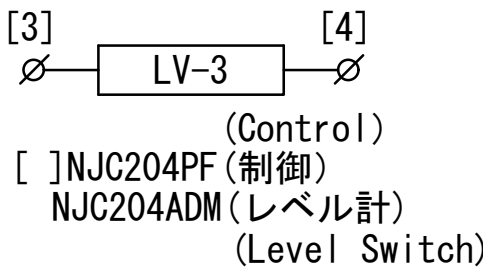
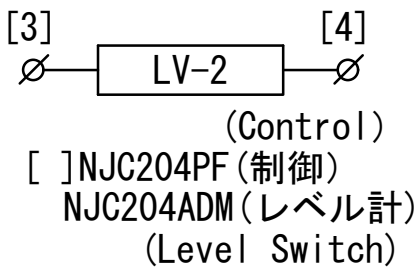
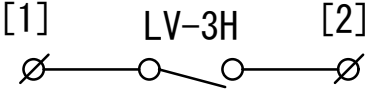
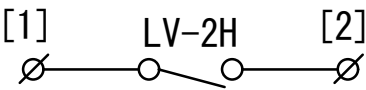
【LGVHレベル計制御配線要領】

- Wire connector pin as follows.
- コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

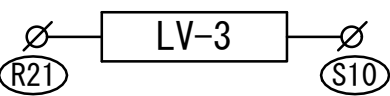
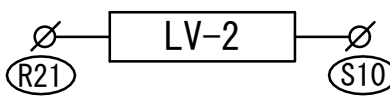
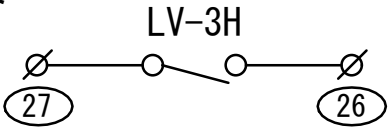
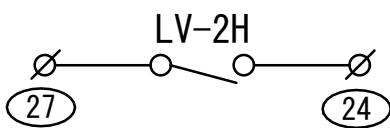
Suction type material collector equipment without secondary transport damper
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

Level control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しレベル制御

Level control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しレベル制御



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

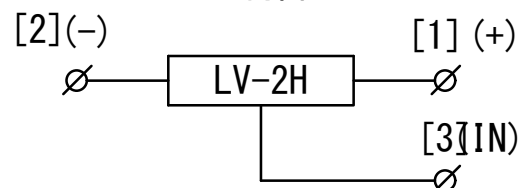
		165860		MATSUI MFG. CO., LTD.	
		DWG. NO.			
		MGD-***J			
		NAME			
		M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図		MAR. /7/2002	
		FORM		DATE	
		SHIMAZU		TOKITA	
		CODE NO.		—	
		APPROVED BY		DRAWN BY	
		DSGND (CHKD) BY		CONTENTS	
		SCALE		DATE	
		M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図		PLANE TRIGONOMETRY	
		UNIT mm			
		REVISION			
		MARK			

【M. EGVH-E2K制御配線要領】

標準図
Standard dwg.

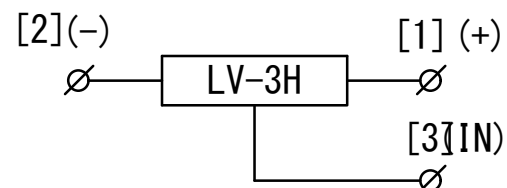
- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記のように配線します。
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

E2K control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE2K制御

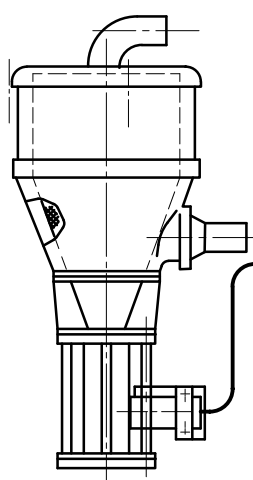


[] 1396-R1 (3P) (制御盤)(Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)

2方向ダンパー無しE2K制御
E2K control without 2 direction damper

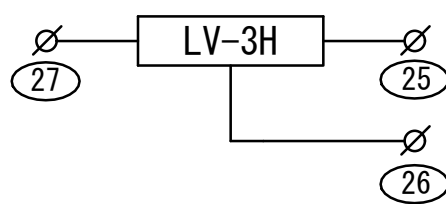
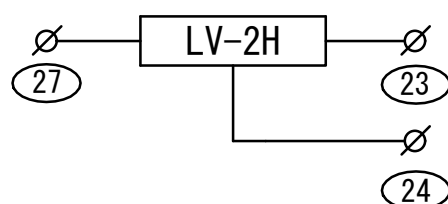


[] 1396-R1 (3P) (制御盤) (Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)



Wire NO for wiring
配線用線番

Nylon connector
ナイロンコネクタ



Nylon connector (female)
ナイロンコネクター (メス)

1396-R1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

VCTF 0.75sq 3C
コード 制御盤側
Cord control panel side

1 (red) 1(赤)
2 (white) 2(白)
3 (black) 3(黒)

表 Table

Nylon connector (male)
ナイロンコネクター (オン)

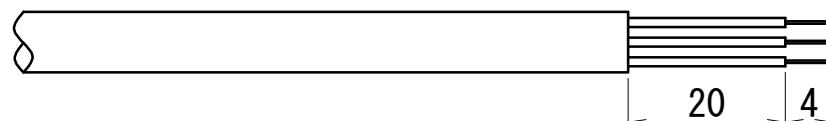
1396-P1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

E2K side (3 wires)
- E2K側 (3芯)

○ 1 (茶) 1 (brown)
○ 2 (青) 2 (blue)
○ 3 (黒) 3 (black)

表 Table

- Electric wire treating method
- 電線処理方法



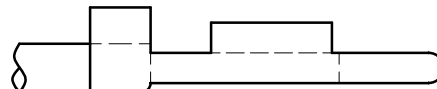
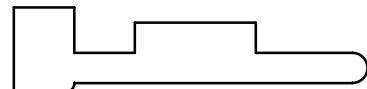
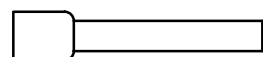
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
- 電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
压着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.

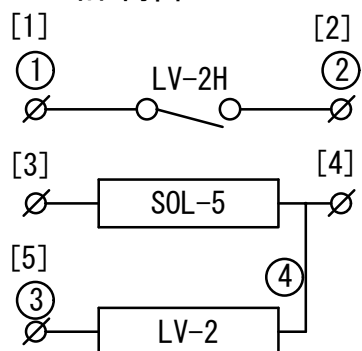
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けがないこと。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[ASD level meter control wiring instructions]
【ASDレベル計制御配線要領】

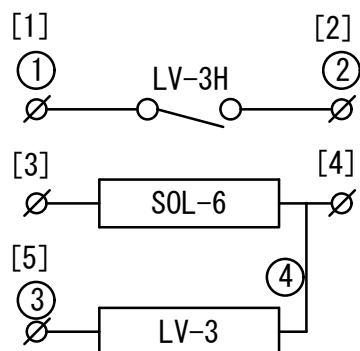
- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送スライドダンパー吸引式材料捕集装置

1 direction level meter control
1方向レベル計制御

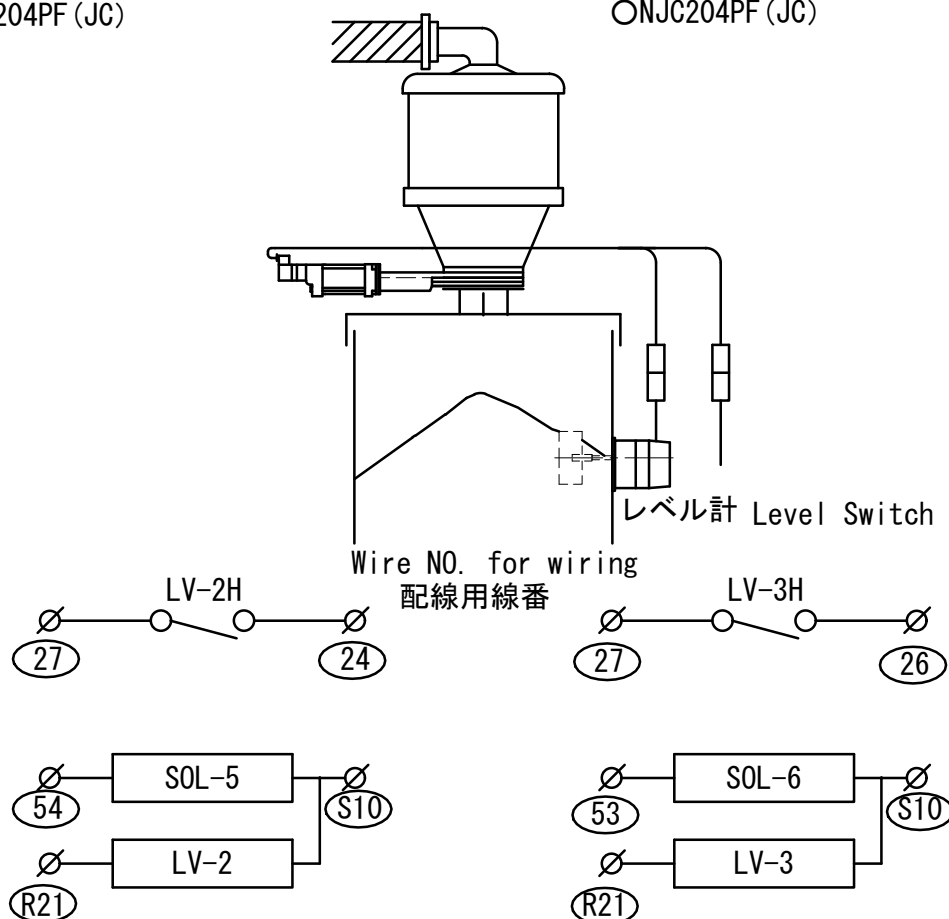


[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)

2 direction level meter control
2方向レベル計制御



[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

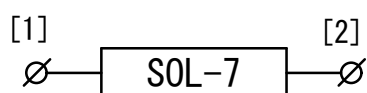
Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

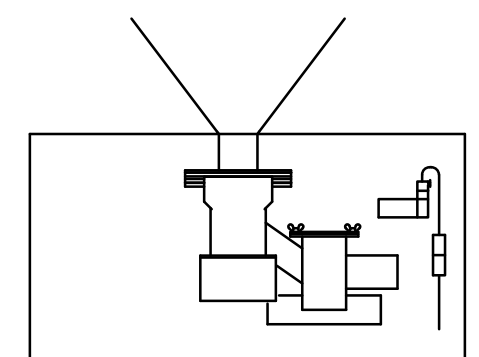
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165862
MATSUI MFG. CO., LTD.				
SCALE		CODE NO.	FORM	DATE
APPROVED BY		SHIMAZU	TOKITA	MAR. / 7 / 2002
DSGND (CHKD) BY		-	-	-
DRAWN BY		-	-	-
APPD		CHKD	CONTENTS	DATE
MARK		REVISION	PLANE TRIGONOMETRY	

Standard dwg.
標準図

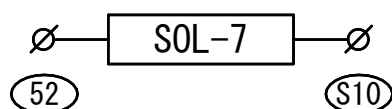
- ## Push type batch discharge damper



[] 1545-P (SOL)
[] 1545-R (制御) (Control)



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取り付けて下さい。

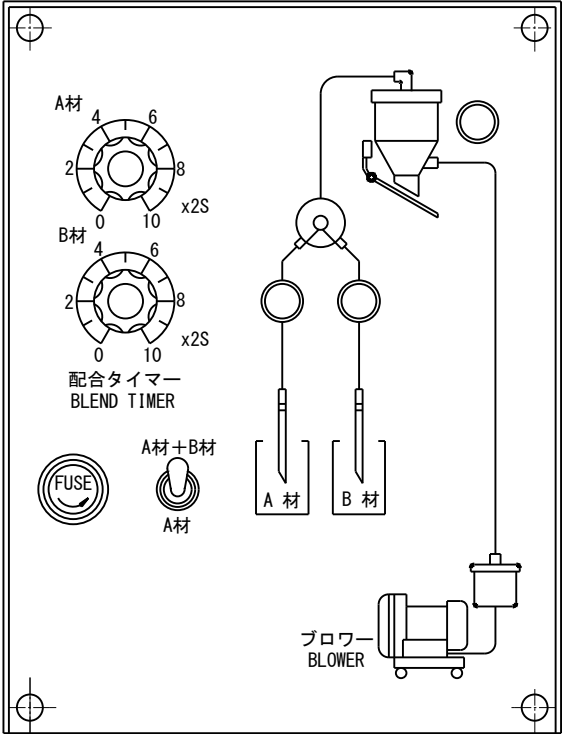
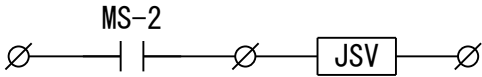
Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

REVISION	△						SCALE		CODE NO.				
	△						APPROVED BY	SHIMAZU	FORM	Transport source batch damper control connection diagram 輸送元バッチ制御接続図			
	△						DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. / 7 / 2002		
	△						DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD								
						MATSUI MFG. CO., LTD.							
						NAME	MGD-***J		DWG. NO.	1 6 5 8 6 3			

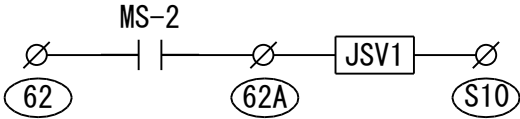
[JSV control wiring instructions]
【JSV制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Jet selector
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
ジェットセレクター

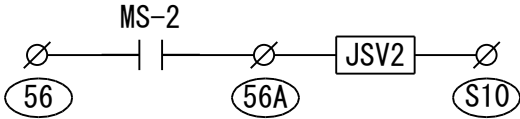
JSV transport equipment
JSV輸送装置



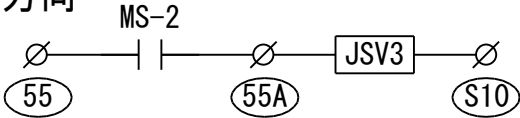
Pri. Direction
一次方向



1 Direction
1方向



2 Direction
2方向



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

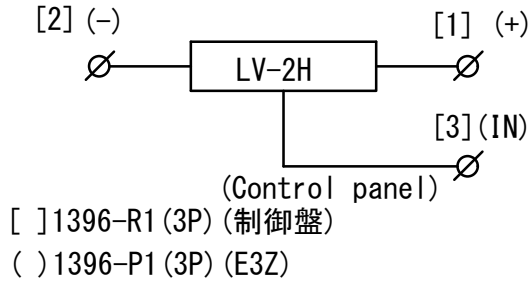
REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201		
	△					APPROVED BY		IT01	FORM	JSV control connection diagram JSV制御接続図	
	△								DATE	May. 02. 2020	
	△							—			
								ORIGINAL No. 165864			
	MARK	DATE		CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		TSUJI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
MATSUI MFG. CO., LTD.											
NAME MGD-***J DWG. NO. F 3 8 2 3 1											

[APH-E3Z control wiring instructions]
【APH-E3Z制御配線要領】

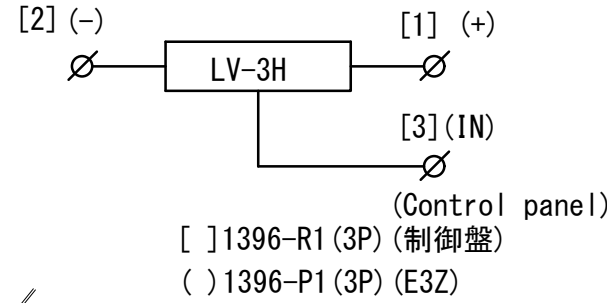
- Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
APH material collector equipment without secondary transport damper
- コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無しAPH材料捕集装置

Standard dwg.
標準図

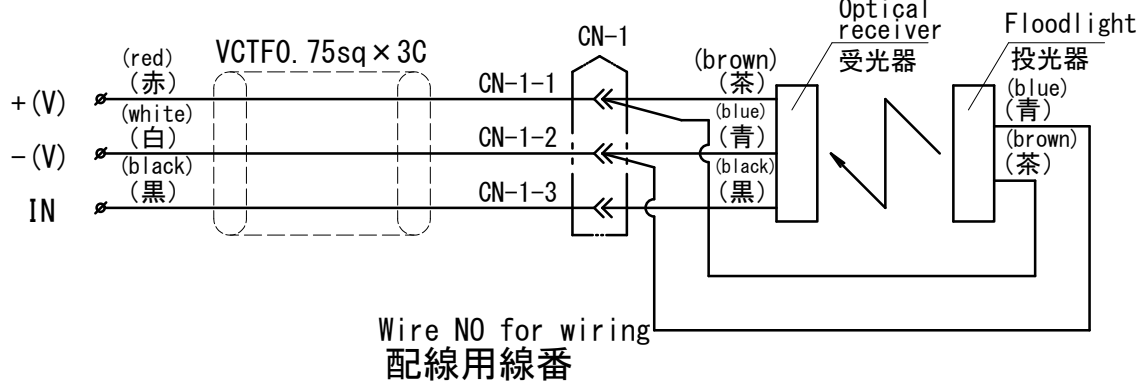
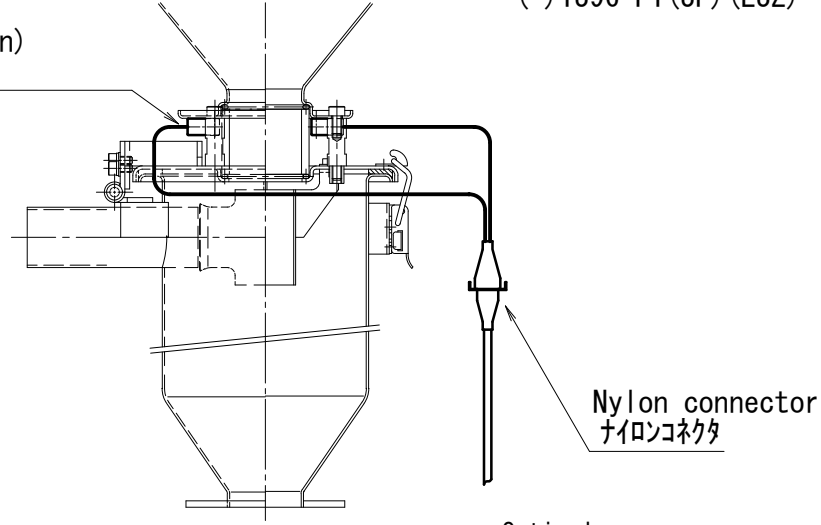
E3Z control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE3Z制御



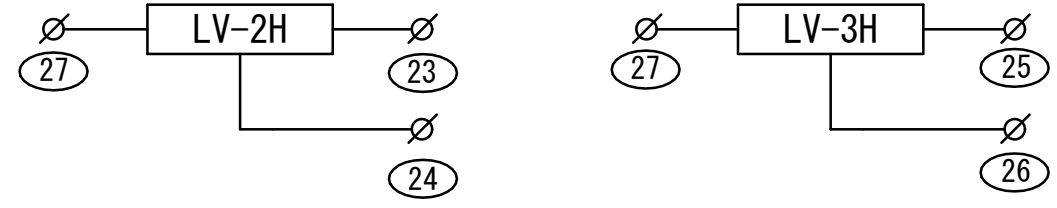
E3Z control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しE3Z制御



Photocell switch (E3Z specification)
光電スイッチ (E3Z仕様)



Wire NO for wiring
配線用線番



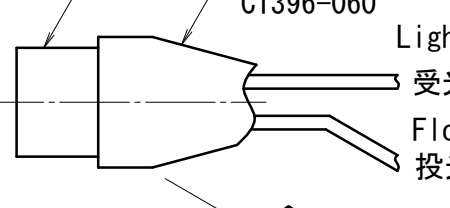
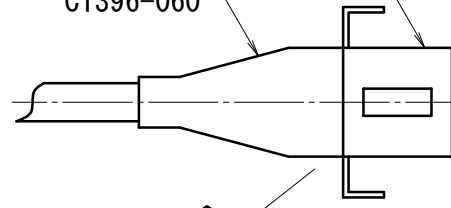
Nylon connector (female)
ナイロンコネクター (メス)
1396-R1 (3P)

Nylon connector (male)
ナイロンコネクター (オン)
1396-P1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

Cover カバー
C1396-060

VCTF 0.75sq 3C
Cord control panel side
コード 制御盤側

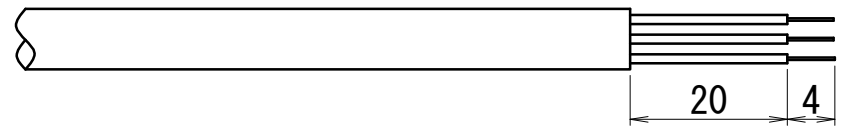


Light receiving side (3 wires)
受光側 (3芯)
Floodlight side (2 wires)
投光側 (2芯)

1 (red) 1 (赤)
2 (white) 2 (白)
3 (black) 3 (黒)
表 Table

1 (茶) 1 (brown)
2 (青) 2 (blue)
3 (黒) 3 (black)
表 Table

- Electric wire treating method
電線処理方法



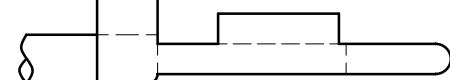
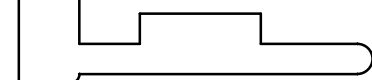
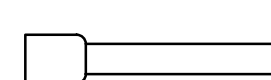
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
圧着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165865	MATSUI MFG. CO., LTD.
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	—	
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY	APPD	CHKD
SCALE		DATE	UNIT mm	PLANE	TRIGONOMETRY
FORM		DATE	UNIT mm	PLANE	TRIGONOMETRY
APPH-E3Z control connection diagram APH-E3Z制御接続図		MAR. / 7 / 2002	UNIT mm	PLANE	TRIGONOMETRY
REVISION		DATE	MARK		



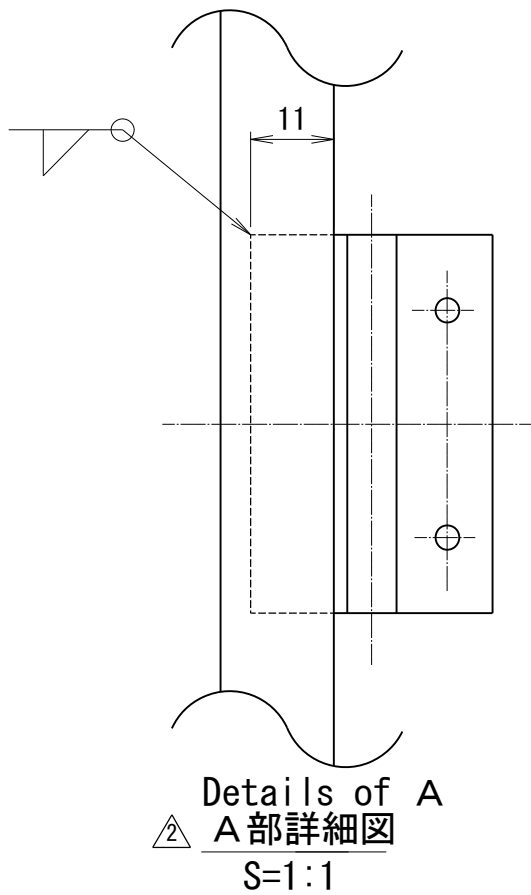
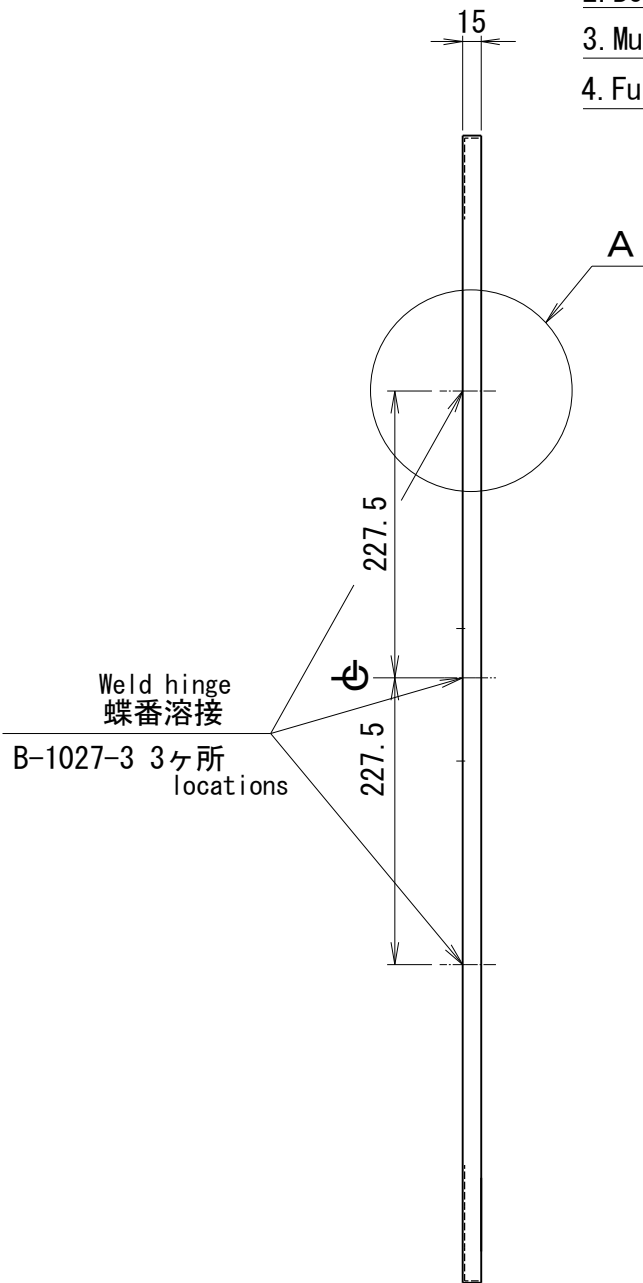
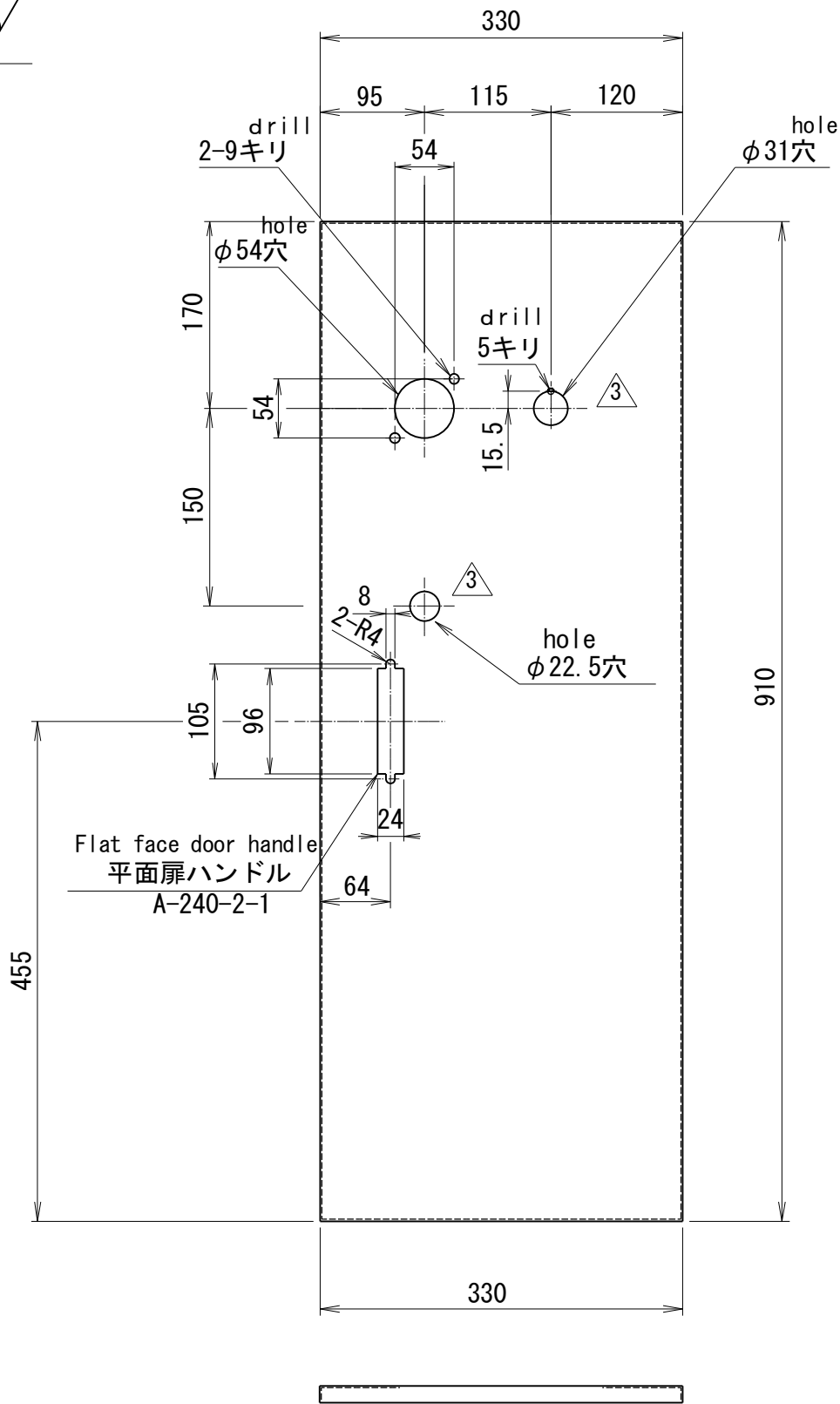
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Control panel door		SPCC	t1.6
	制御盤扉			

Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注 記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。



Standard dwg.
標準図

REVISION	3	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	C. JEONG	M. NAKANO	SCALE	1/6	CODE NO.			
	2	OCT. /21/2002	The method of installing the size change change and the hinge is added. 寸法変更、蝶番取付方法追記	—	TOKITA	APPROVED BY	SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (Control panel door)		
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002	
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY	—		UNIT	mm	PLANE TRIGONOMETRY

MATSUI MFG. CO., LTD.

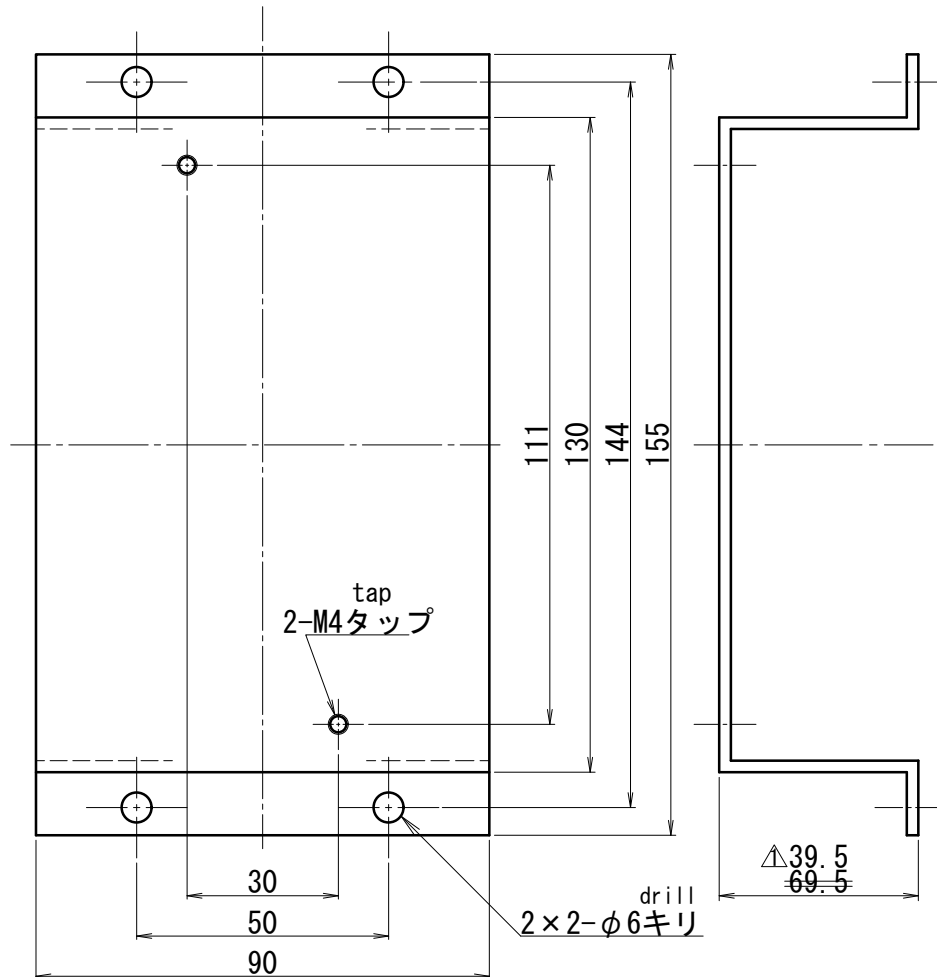
△			NAME		MGD-200-300J		FORM	Sheet metal working drawing (Relay plate) 板金図 (リレー板)	
			APPROVED BY	SHIMAZU		CODE NO.	700201		
△2	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002		
		—	DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		
△1	JUL. /26/2002 Size change by review 見直しによる寸法変更 SEN00	TOKITA	SCALE	1/5		DWG. NO.	1 6 5 8 2 5		
		—							
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.						

Painting finish

~~zinc plating chromate treatment~~

~~塗装仕上げ~~

~~亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

1	Breaker base ブレーカ台	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

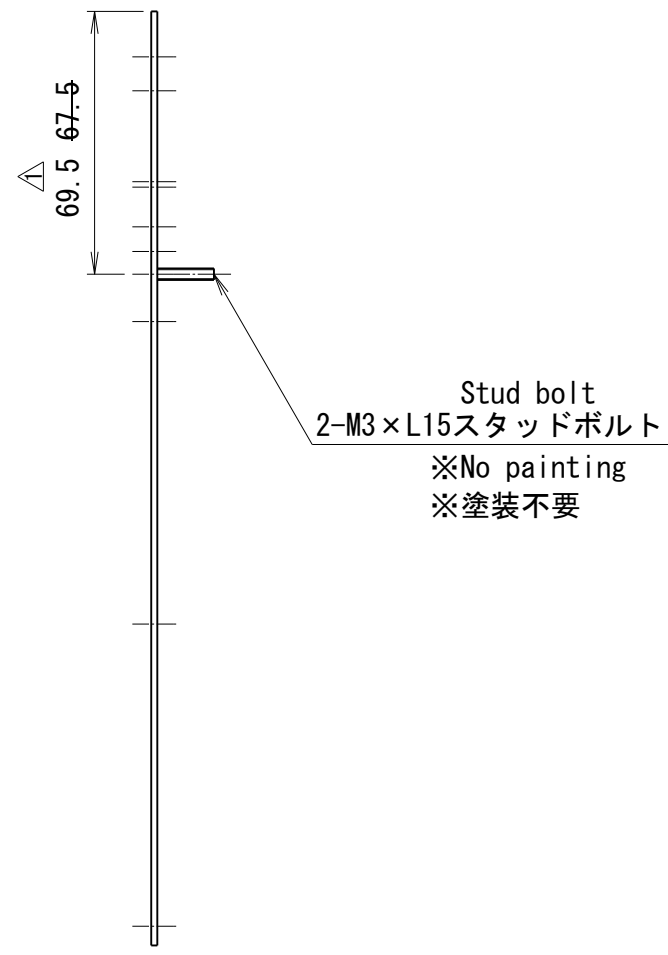
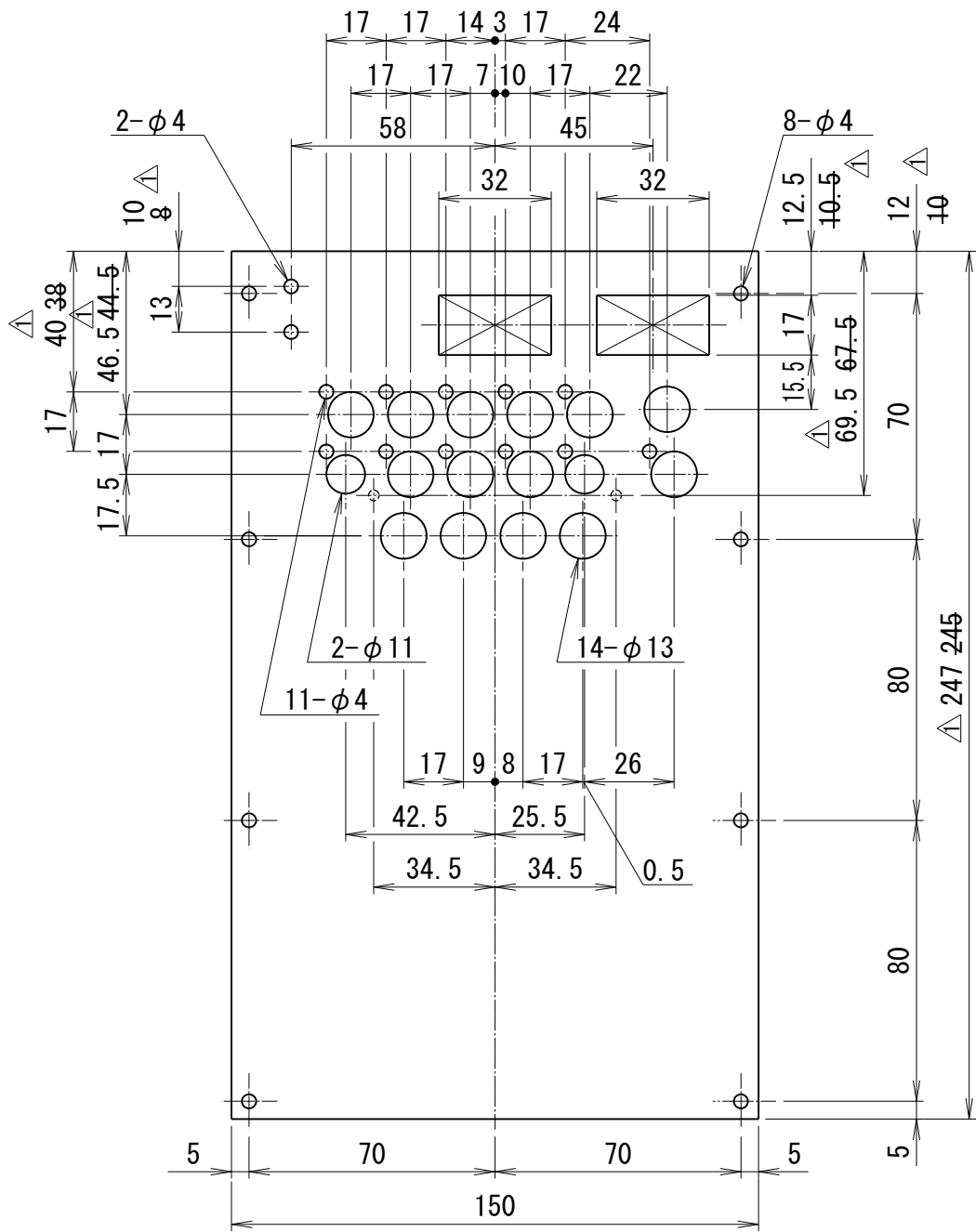
△			NAME	MGD-200~300J		FORM	Sheet metal working drawing (Breaker base) 板金図 (ブレーカー台)
2	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	APPROVED BY	SHIMAZU	CODE NO.		
		—	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
			DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
				SCALE	1/1.5	DWG. NO.	1 6 5 8 2 6
1	JUL. /26/2002 Size change by review 見直しによる寸法変更 SEN00	TOKITA					
REVISION		APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.				
		CHKD					



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Operation panel	1	SS400	t1.6
	操作パネル			

Manufacturing specifications
Hole drilling by turret punching
Painting finish

製作仕様
タレットパンチングにて穴加工
塗装仕上げ



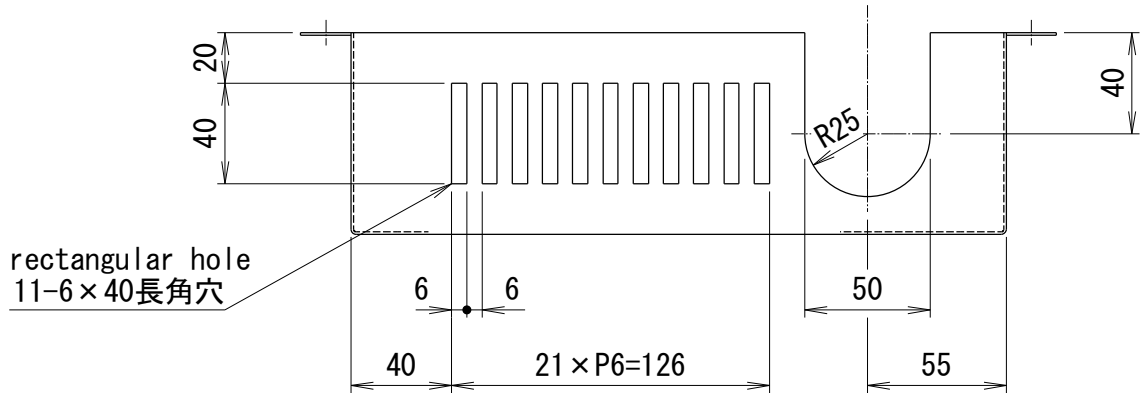
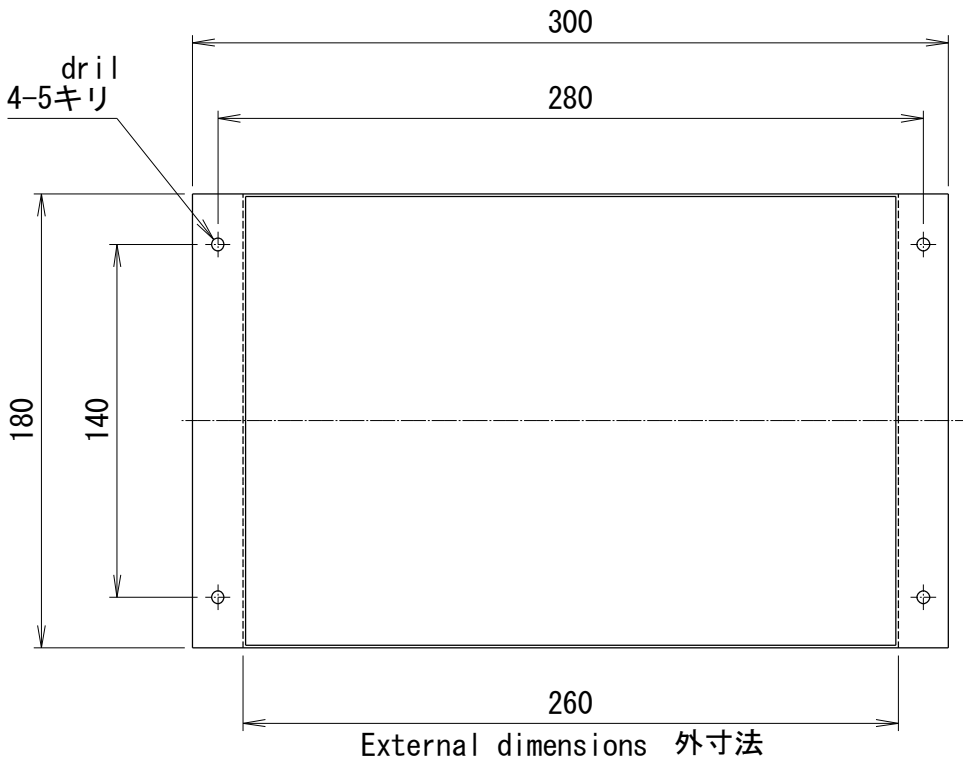
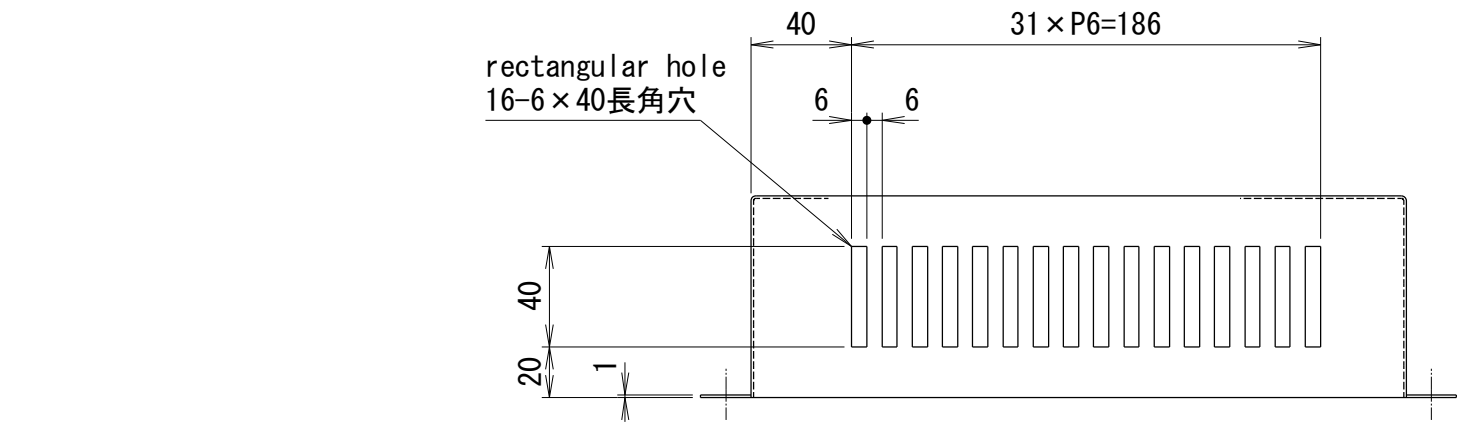
Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/2	CODE NO.	700201				
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	Substrate mounting plate 基板取付板			
	△					DSGND (CHKD) BY		-	DATE	JUL. /01/2019		NAME	MJ3, MGD (G4370)
	△	1	Dec. 05. 2020	Change dimensions 寸法変更		TSUJI	NAKANO					DWG. NO.	F 2 5 1 0 8
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD	DRAWN BY		C. JEONG	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		

MATSUI MFG. CO., LTD.

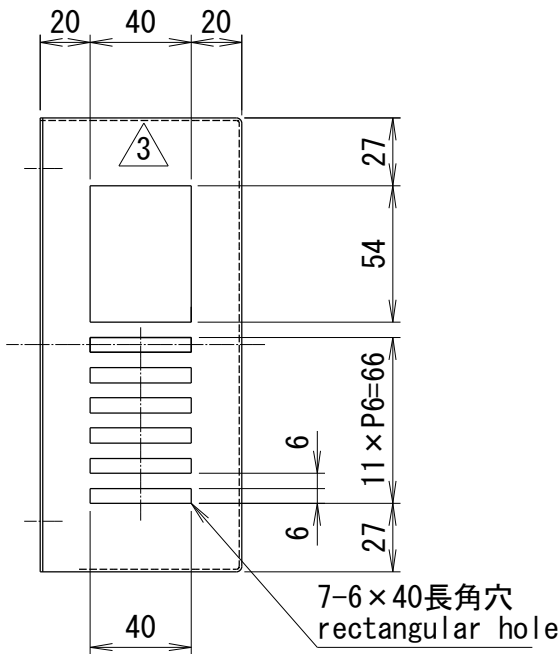


ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



NOTE

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder
5. Painting finish

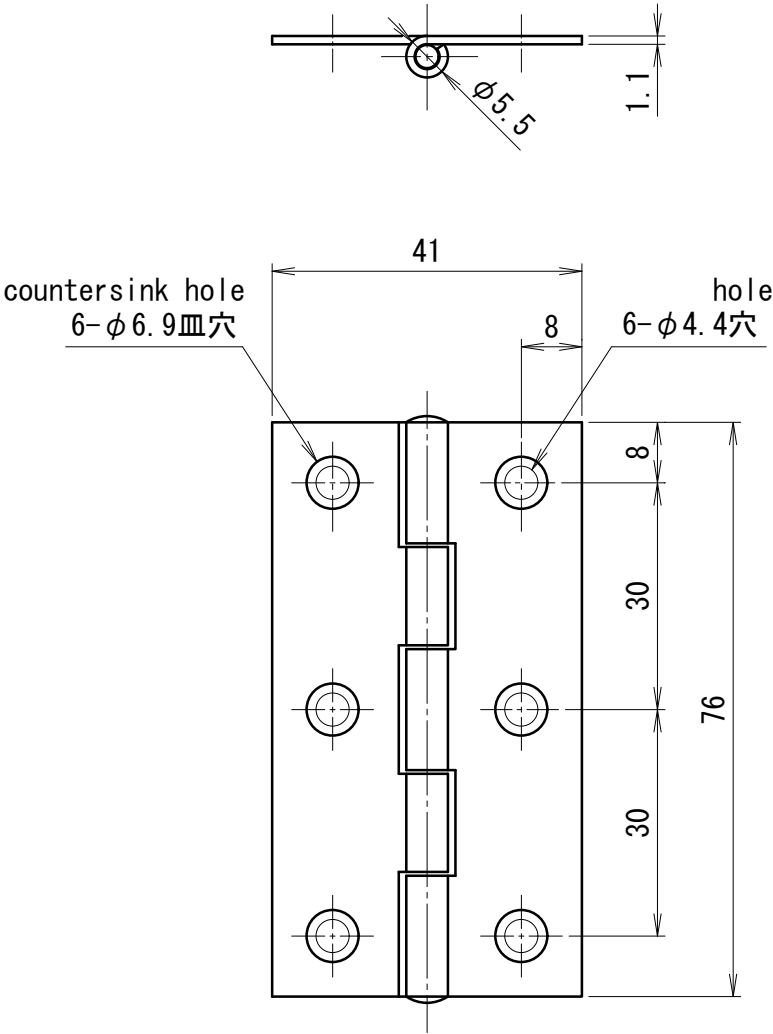


注 記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。
5. 塗装仕上げ

Standard dwg.
標準図

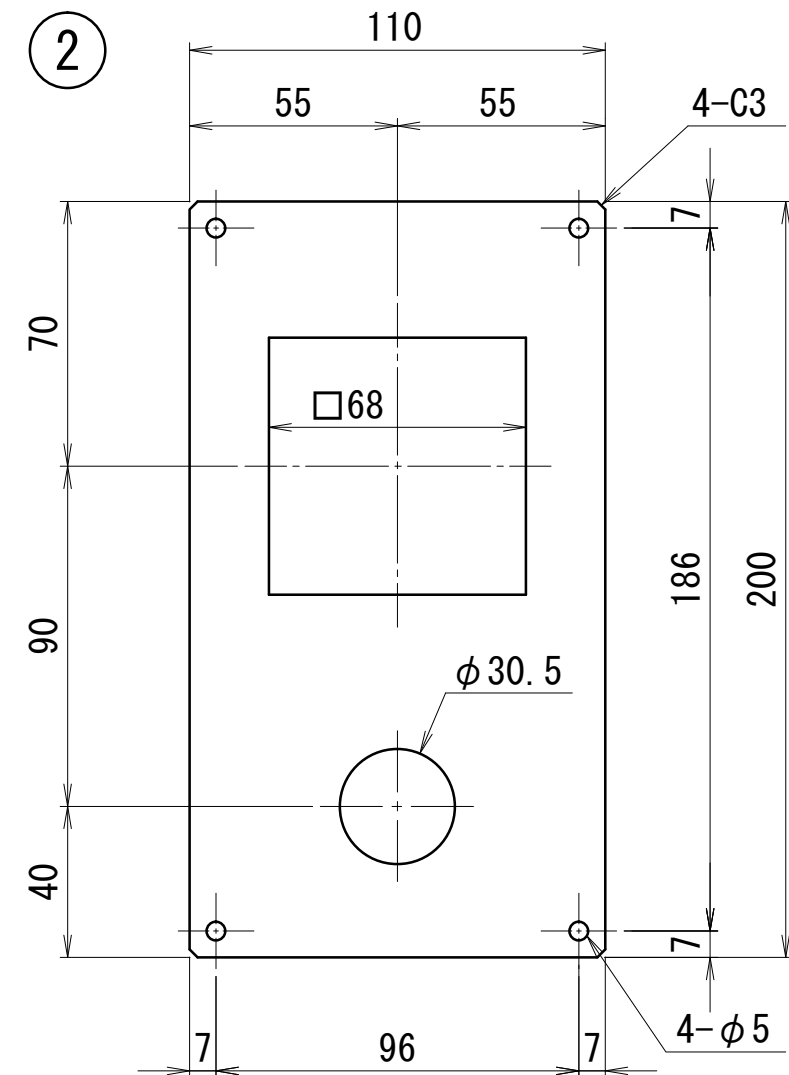
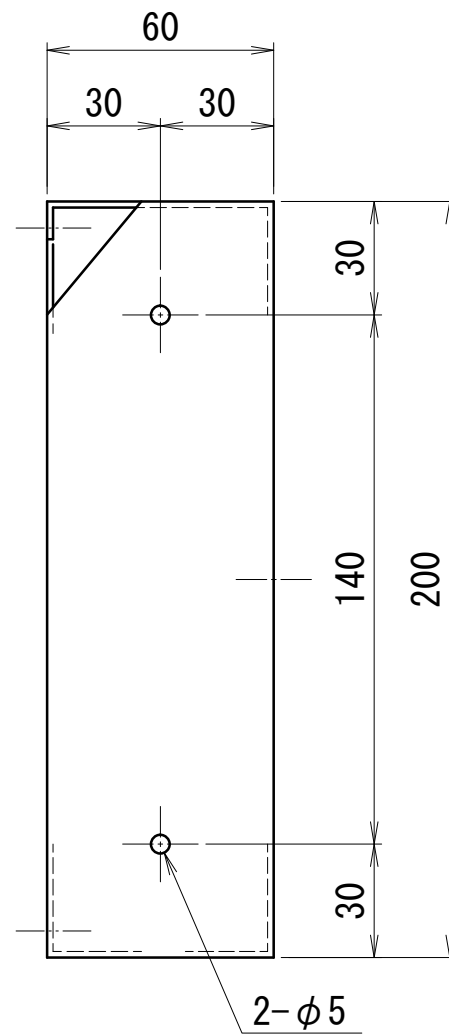
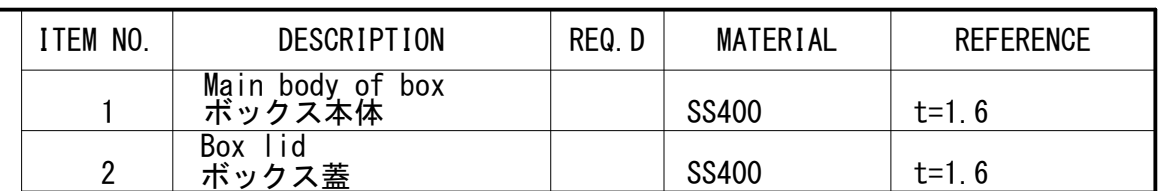
REVISION	3	APR/23/2019	穴寸法変更	鄭	中野	SCALE	1/3	CODE NO.	700201				
	2	DEC/03/2018	穴寸法変更	三島	祝部	APPROVED BY		ITOI	FORM	Protective cover sheet metal working drawing 保護カバー板金図			
	1	NOV/08/2018	穴寸法変更	三島	祝部	DSGND (CHKD) BY		HOURI	DATE	OCT/15/2018			
			元図No. 162941_1			DRAWN BY		MISHIMA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY			
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					MATSUI MFG. CO., LTD.			



Standard dwg.
標準図

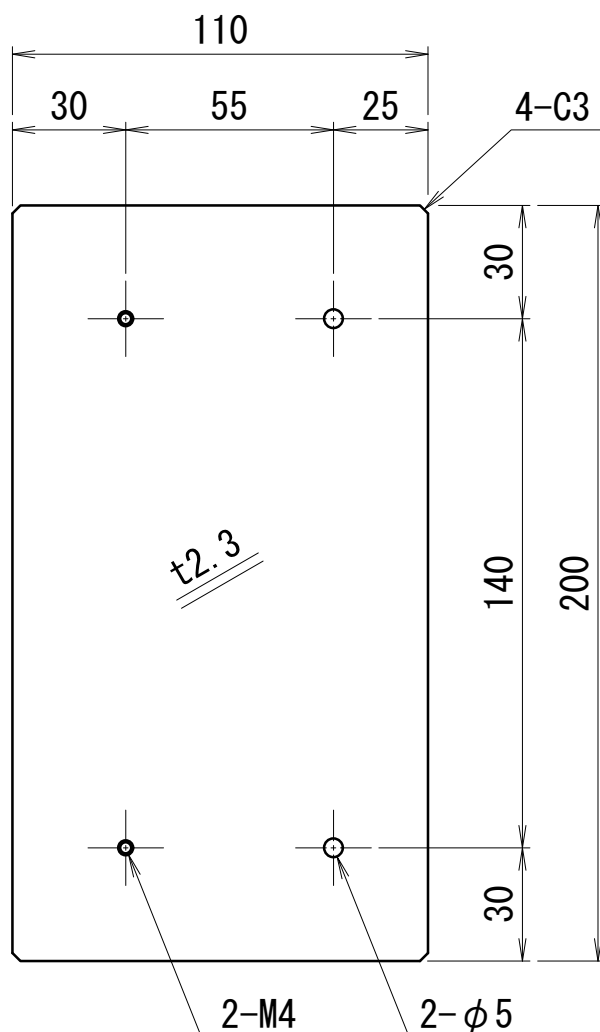
	Flat type hinge (SPCC)	1	TAKIGEN	B-100-6
	平型蝶番 (SPCC)		タキゲン	
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME	MGD-15J~150J		FORM	Hinge for control panel door 制御盤扉用蝶番	
△			APPROVED BY	HONDA		CODE NO.	700201	
△			DSGND (CHKD) BY	-	00NO	DATE	DEC. /18/2001	
△			DRAWN BY	SAKASHITA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△ 2	DEC. /10/2002 Hinge model postscript 蝶番型式記入	SHIMAZU —	SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 3 4 6 6	
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.									
						APPROVED BY		TOKITA		FORM						Calendar timer BOX metal working drawing 板金図 カレンダータイマBOX	
						DSGND (CHKD) BY		—	SHIRAISHI	DATE	MAY. /8/2002		NAME		DWG. NO.	1 6 8 3 6 8	
						DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.				
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD										
		1		2						3			4			5	



Standard dwg.
標準図

ITEM NO.	Calendar timer BOX bracket カレンダータイマBOXブラケット	REQ. D	SS400	t2.3
	DESCRIPTION			

△			NAME		MGD-***J/E			
△			APPROVED BY	TOKITA		CODE NO.		
			DSGND (CHKD) BY	—	SHIRAIISHI	DATE	JUN. /11/2002	
△			DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△			SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 8 9 5 2	
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.					



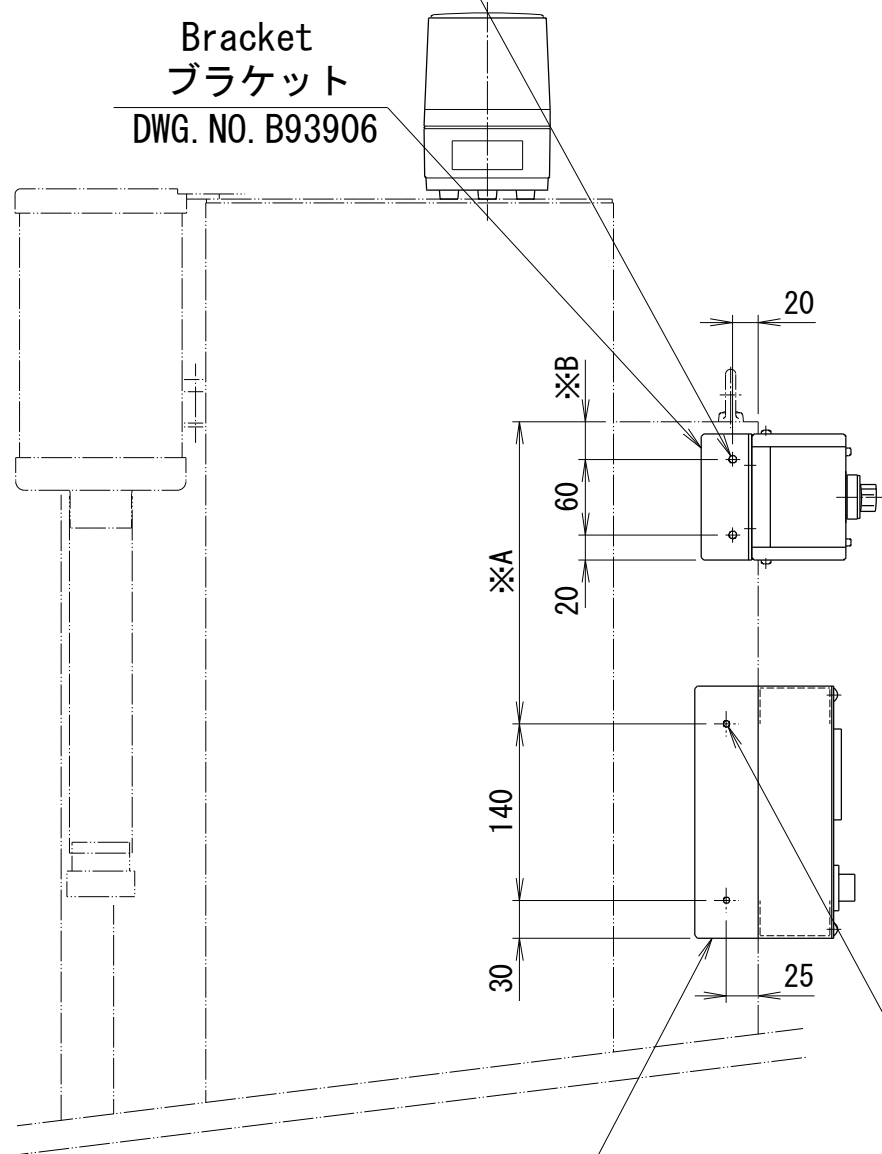
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

注記参照

Frame
フレーム 2-M5
External plate
外装板 2-φ7

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Bracket
ブラケット
DWG. NO. B93906



Bracket
ブラケット
DWG. NO. 168952

Frame
フレーム 2-M4
External plate
外装板 2-φ6

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Model 型式	* Portion A dimensional values (mm) ※A部寸法値 (mm)	* Portion B dimensional values (mm) ※B部寸法値 (mm)
MGD-15	△2 145	30
MGD-25	240	
MGD-50	△2 145	30
MGD-75	240	
△3 △2 MGD-100	450 525	85 240
△3 △2 MGD-150	450 525	85 240
△3 MGD-200	450 525	295
MGD-250		
△3 MGD-300	630 700	515

Low material alarm BOX
材料減警報BOX
DWG. NO. B93905

Lotating Light
回転灯
(材料減BOXとセットで使用)

Calendar timer BOX
カレンダータイマBOX
DWG. NO. 168367

注記

1. 一部外装板取付け穴を流用。
(MGD-15, 25, 50, 75)

Standard dwg.
標準図

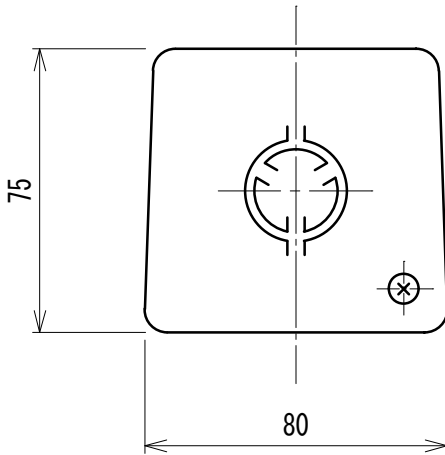
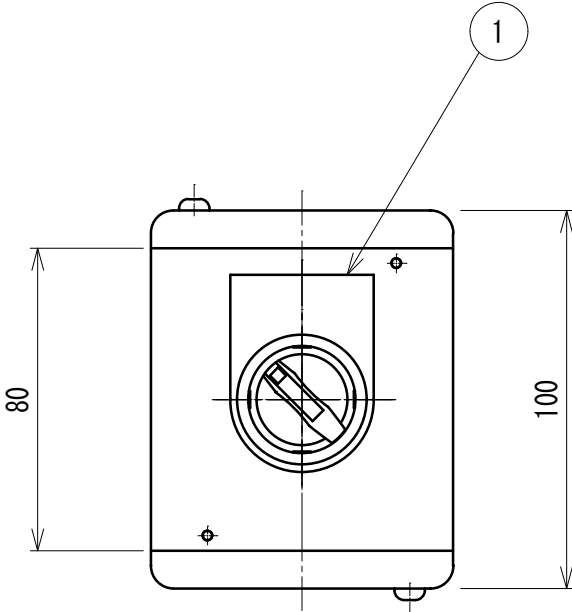
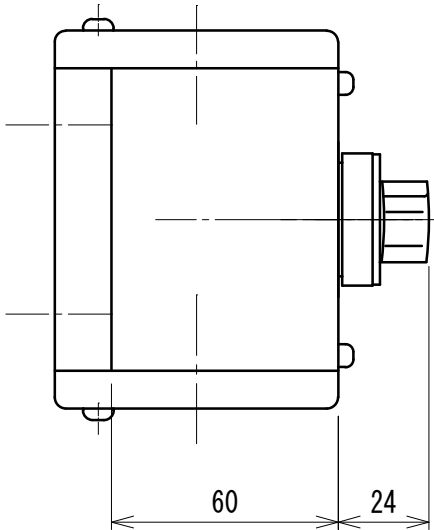
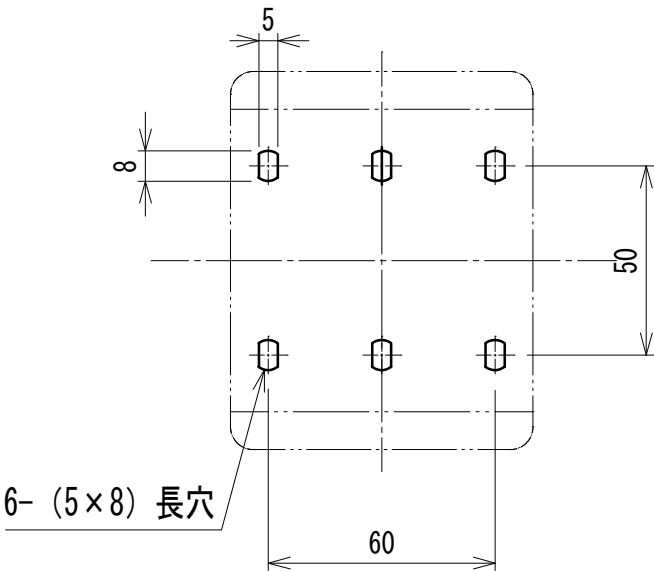
REVISION	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
△3		Mar./07/2018	A dimension review A寸法見直し	M. Ogawa	SAKASHITA
△2		Dec./07/2015	A and B dimension review AおよびB寸法見直し	OISHI	NAKAMURA
△1		Apr./08/2015	Addition of Low material alarm BOX 材料減警報BOXの追加	K. SHIMIZU	M. NAKANO

NAME	MGD-***J/E	FORM	Calendar timer BOX mounting view カレンダータイマBOX取付図
APPROVED BY	TOKITA	CODE NO.	
DSGND (CHKD) BY	SHIRAIISHI	DATE	JUN./11/2002
DRAWN BY	—	UNIT	mm
SCALE	1/6	DWG. NO.	1 6 8 9 5 3

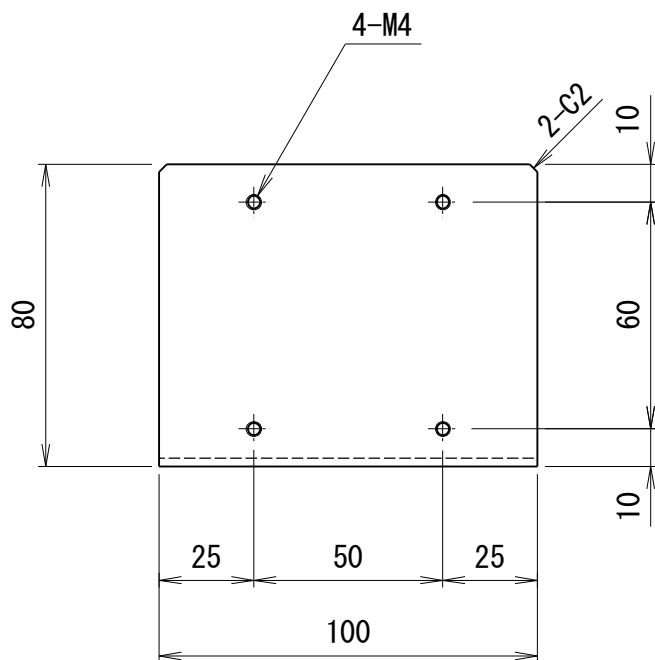
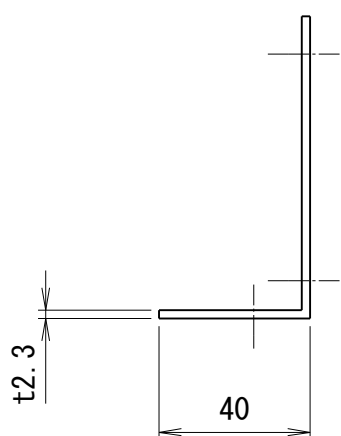
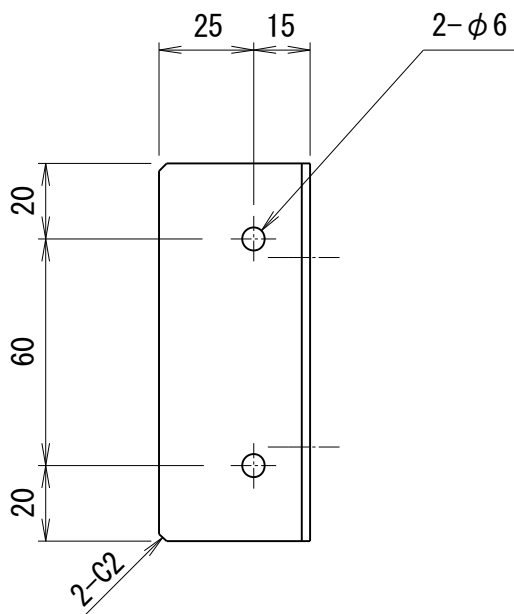
MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	S-2	Material low Off-On switch 材料減 切-入 スイッチ	1	Fuji Electric 富士電機	AR30PR-211B
		CONTROL BOX コントロールボックス	1	FUJII ELEC 富士電機	AHX901A



REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	SWITCH BOX スイッチボックス				
						DSGND (CHKD) BY		— K. SHIMIZU	DATE	2015/4/8	NAME		DWG. NO.	B 9 3 9 0 5
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		Y. IWSAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
		1					2		3					5



1	ブラケット	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME		FORM	
△			APPROVED BY	NAKANO	CODE NO.	
△			DSGND (CHKD) BY	— SHIMIZU	DATE	APR/7/2015
△			DRAWN BY	IWASAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
△			SCALE	1/2	DWG. NO.	B 9 3 9 0 6
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.			